

# DKM 250



TISCHDREHMASCHINE

# DKM 250

## TECHNISCHE DATEN

<b>Spitzenhöhe</b>	125 mm
<b>Spitzenweite</b>	500 mm
<b>Verfahrweg Z-Achse</b>	500 mm
<b>Verfahrweg X-Achse</b>	130 mm
<b>Verfahrweg Z0-Achse</b>	60 mm
<b>Vorschub Z-Achse</b>	0.03 - 0.375 mm/U
<b>Vorschub X-Achse</b>	0.015 - 0.188 mm/U
<b>Bettbreite</b>	125 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Bett</b>	250 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Support</b>	100 mm
<b>Spindelbohrung</b>	26 mm
<b>Drehzahlbereich</b>	80-1600 U/min in 12 Stufen
<b>Metrische Gewinde</b>	0,2 - 3,5 mm (18 Stufen)
<b>Zollgewinde</b>	4 1/2 - 48 TPI (34 Stufen)
<b>Modulgewinde</b>	0,2 - 1,75 (16 Stufen)
<b>Diametral</b>	16 - 120DP (24 Stufen)
<b>Schwenkbereich Oberschlitten</b>	+/-45°
<b>Verfahrweg Längs</b>	700 mm
<b>Verfahrweg Plan</b>	120 mm
<b>Pinolenaufnahme</b>	Morse Konus 3
<b>Pinolenweg</b>	60 mm
<b>Motorleistung</b>	0,75kW/400 Volt
<b>Gewicht</b>	180.00 kg
<b>Abmessungen</b>	1130 x 550 x 405 mm mm

## AUSSTATTUNG

- » gefertigt nach DIN 8606
- » 26 mm Spindeldurchlass
- » einstellbare Führungsbahnen "durch einstellbare Leisten"
- » gehärtete und geschliffene Zahnräder für geräuscharmen Lauf



## LIEFERUMFANG

3-Backenfutter 125 mm, Wechsellädersatz, 1 x MK 4 stehende Spitze, 1 x MK 3 stehende Spitze, je 1 Inbusschlüssel 4/5/6, Maulschlüssel 12-14,17-19, deutsche Betriebsanleitung