

DKM 1250.5 Zyklon



HIGHLIGHTS

- » Sehr Hohe Zerspanungsleistung
- » Ausgereifte Getriebekonstruktion zur Übertragung der Motorleistung in hohe Drehmomente und starke Schnittkräfte
- » Durchgängige und breite Bettkonstruktion zur Aufnahme von großen Schnittkräften und hohen Werkstückgewichten
- » Reitstockkonstruktion mit großer Ausladung zur Bearbeitung von langen Wellen
- » Vorschub Bedienung über Einhandhebeltechnik mit Eilgangfunktion
- » Integrierte Kegeldreheinrichtung über angetriebenen Obersupport

DKM 1250.5 Zyklon

TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	625 mm
Spitzenweite	5000 mm
Bettbreite	755 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	1250 mm
Umlaufdurchmesser über Support	880 mm
Spindelbohrung	128 mm
Spindelnase	A 215/8xM22
Drehzahlbereich	3.15 - 315 U/min
Bereich Längsvorschübe	0.1 - 12 mm/U 56 Stufen
Bereich Planvorschübe	0.05 - 6 mm/U 56 Stufen
Metrische Gewinde	1 - 120 mm/ 44 Stufen
Zollgewinde	28 - 1/4 Gang/Zoll;31 Stufen
Modulgewinde	0.5 - 60 mm;45 Stufen
Diametralgewinde	1/2 - 56 DP;38 Stufen
Pinolendurchmesser	160 mm
Pinolenweg	300 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 6
Motorleistung	22 kW optional 30 kW
Gewicht	15.900,00 kg
Abmessungen	8100 x 2150 x 2150 mm

AUSSTATTUNG

- » motorisierter Reitstock
- » 4-fach Werkzeugwechsler
- » Vollkabine mit 2 Schiebetüren
- » Zyklensteuerung Fanuc MATE OI TD
- » max. Werkstückgewicht frei fliegend zwischen den Spitzen 6 to
- » max. Werkstückgewicht mit Einsatz von stehender Lünette 7-8 to
- » 1 Stück elektronisches Handrad



LIEFERUMFANG

4-Backenplanscheibenfutter 1250mm,
 stehende und mitlaufende Lünette, Fanuc
 Steuerung MATE OI TD.
 Optional: Rollenbock,3-B Drehfutter bis 1250
 mm