

# DKM 1000.6 Zyklon



## HIGHLIGHTS

- » Sehr Hohe Zerspanungsleistung
- » Ausgereifte Getriebekonstruktion zur Übertragung der Motorleistung in hohe Drehmomente und starke Schnittkräfte
- » Durchgängige und breite Bettkonstruktion zur Aufnahme von großen Schnittkräften und hohen Werkstückgewichten
- » Reitstockkonstruktion mit großer Ausladung zur Bearbeitung von langen Wellen
- » Vorschub Bedienung über Einhandhebeltechnik mit Eilgangfunktion
- » Integrierte Kegeldreheinrichtung über angetriebenen Obersupport

# DKM 1000.6 Zyklon

## TECHNISCHE DATEN

<b>Spitzenhöhe</b>	500 mm
<b>Spitzenweite</b>	6000 mm
<b>Bettbreite</b>	755 optional 970 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Bett</b>	1000 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Support</b>	630 mm
<b>Spindelbohrung</b>	130 mm
<b>Spindelnase</b>	A 215/8xM22
<b>Drehzahlbereich</b>	3.15 - 315 U/min
<b>Bereich Längsvorschübe</b>	stufenlos programmierbar
<b>Bereich Planvorschübe</b>	stufenlos programmierbar
<b>Pinolendurchmesser</b>	160 mm
<b>Pinolenweg</b>	300 mm
<b>Pinolenaufnahme</b>	Morse Konus 6
<b>Motorleistung</b>	22 kW optional 30 kW
<b>Gewicht</b>	15.700,00 kg
<b>Abmessungen</b>	9100 x 2150 x 2150 mm

## AUSSTATTUNG

- » motorisierter Reitstock
- » 4-fach Werkzeugwechsler optional 8-fach Revolverwechsler
- » Vollkabine mit 2 Schiebetüren
- » Siemens 828D mit ShopTurn
- » max. Werkstückgewicht frei fliegend zwischen den Spitzen 6 to
- » max. Werkstückgewicht mit Einsatz von stehender Lünette 7-8 to
- » 1 Stück elektronisches Handrad



## LIEFERUMFANG

4-Backenplanscheibenfutter 800mm, stehende und mitlaufende Lünette, Siemens 828D.  
Optional: Rollenbock, 3-B Drehfutter bis 1000 mm