

Zyklendrehmaschine DKM 800.3 ZS

NC Drehmaschine mit Fanuc Oi-MATE Steuerung alternativ Siemens 828D mit Shopturn



Preis auf Anfrage

Technische Daten

Spitzenhöhe	400 mm
Spitzenweite	3000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	800 mm
Umlaufdurchmesser über Support	480 mm
Bettbreite	560 mm
Spindelbohrung	105 mm
Spindelnase	A1-11
Drehzahlbereich	20 - 1120 U/min 3 Getriebestufen
Verfahrweg X-Achse	390 mm
Verfahrweg Z-Achse	1760 mm
Eilgang Z-Achse	7 m/min
Eilgang X-Achse	6 m/min
Wiederholgenauigkeit	+/-0.01 mm
Positioniergenauigkeit	0.02 mm
Rundlaufgenauigkeit der hauptspindel	+/- 0.009
Z-Achse Antriebsmotor AC-Servo	2,5 kW
X-Achse Antriebsmotor AC Servo	1,8 kW
Pinolendurchmesser	100 mm
Pinolenweg	250 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 5
Motorleistung Hauptspindel	11 kW
Gewicht	6.400,00 kg
Abmessungen	5500x1680x2000 mm

Ausstattung

- 4-fach elektrischer Werkzeugwechsler
- autom. Zentralschmierung der Hauptspindel und Führungsbahnen
- Fanuc Oi-MATE Steuerung alternativ Siemens 828D
- 2 elektronische Handräder
- RS-232 Schnittstelle
- 2 Schiebetüren mit bruchsicherem Sichtfenster und Späneschutz
- Führungen induktiv gehärtet, geschliffen und mit Turcite gegenbeschichtet
- Kugelumlaufspindeln Güteklasse C3
- 1 Set Maschinenfüße mit Nivellierung
- 1 Set Werkzeugbox mit Bedienwerkzeug
- Bedienungs- und Programmieranleitung in deutscher Sprache
- Elektrische Ausführung 400 Volt 50Hz
- Max. Werkstückgewicht mit Reitstock + Lünette 3500 Kg
- Max. Werkstückgewicht mit Reitstock 1600 Kg
- Max. Werkstückgewicht ohne feststehende Lünette und Reitstock: 500 Kg

Lieferumfang

Kühlmitteleinrichtung, Ölkühlung der Hauptspindel, 2 elektronische Handräder, Maschinenleuchte, Fanuc Oi-MATE Steuerung alternativ Siemens 828D, elektrischer 4-fach Werkzeugwechsler, autom. Zentralschmierung, Umhausung mit 2 Schiebetüren, Reduzierung der Hauptspindel auf Morse Konus 5, stehende Spitze, 1 Set Maschinenfüße mit Nivellierung, 1 Set Werkzeugbox mit Bedienwerkzeug