

Zyklendrehmaschine DKM 800.1.5 ZS

NC Drehmaschine mit Fanuc Oi-MATE Steuerung



Preis auf Anfrage

Technische Daten

| | |
|--------------------------------|-------------------------------------|
| Spitzenhöhe | 400 mm |
| Spitzenweite | 1500 mm |
| Umlaufdurchmesser über Bett | 800 mm |
| Umlaufdurchmesser über Support | 500 mm |
| Bettbreite | 560 mm |
| Spindelbohrung | 105 mm |
| Spindelnase | A1-11 |
| Drehzahlbereich | 20 - 1120 U/min 3 Getriebestufen |
| Verfahrweg X-Achse | 390 mm |
| Verfahrweg Z-Achse | 1260 mm |
| Eilgang Z-Achse | 7 m/min |
| Eilgang X-Achse | 6 m/min |
| Pinolendurchmesser | 100 mm |
| Pinolenweg | 250 mm |
| Pinolenaufnahme | Morse Konus 5 |
| Motorleistung | 11 kW |
| Gewicht | 5.400,00 kg |
| Abmessungen | 4100x1680x2000 mm |

Ausstattung

- 4-fach Werkzeugwechsler
- autom. Zentralschmierung
- Fanuc Oi-MATE Steuerung
- RS-232 Schnittstelle
- 2 Schiebetüren mit Sichtfenster

Lieferumfang

Kühlmitteleinrichtung