

Werkzeugfräsmaschine FKM 950 CNC

Diese Fräsmaschine hat uns aufgrund ihrer Bauart und technischen Eigenschaften inspiriert, sie mit einer CNC Steuerung auszustatten, die Qualität der Maschine möchten wir durch die Wahl der Heidenhain TNC 7 mit 21" Touchscreen Steuerung unterstreichen.

Preis auf Anfrage

Technische Daten

Tischgröße	800 x 400 mm
Verfahrweg längs (x)	500 mm
Verfahrweg quer (y)	350 mm
Verfahrweg vertikal(z)	400 mm
Spindeldrehzahl	0-3600 U/min
Werkzeugaufnahme	ISO 40 / DIN 2080
Pinolenhub	80 mm
Eilgang X-Achse	6000 mm/min
Eilgang Y-Achse	6000 mm/min
Eilgang Z-Achse	6000 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit X - Achse	2 - 3000 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Y - Achse	2 - 3000 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Z - Achse	2 - 3000 mm/min
Abstand	Spindelachse - Tischoberfläche 35 - 435 mm
T-Nutengröße	7 x T14H7
Motorleistung Hauptantrieb	5,5 kW
Drehmoment Vorschub Z-Achse	22 Nm
Drehmoment Vorschub X-> Y-Achse	10 Nm
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.1 kW
Motorleistung Hydraulik	0.55 kW
Gewicht	1.300,00 kg
Abmessungen	1820x1640x1710 mm

Ausstattung

- Vollkabine
- Heidenhain TNC 7, Touchscreen 21"
- Zentralschmierung mit Intervallschaltung
- automatische Werkzeugaufnahme
- automatische Drehzahl über S-Befehl
- Betriebsartenanzeige
- elektronisches Handrad
- elektronischer P0ti

Lieferumfang

Werkzeugfräsmaschine mit Heidenhain TNC7, elektronisches Handrad, elektronischer Poti, Vollkabine, Zentralschmierung mit Intervallschaltung, deutsche Betriebsunterlagen