

KAMI WERKZEUGMASCHINEN

WERKZEUGFRÄSMASCHINE

FKM 950 CNC

FKM 950 CNC

TECHNISCHE DATEN

Tischgröße	800 x 400 mm
Verfahrweg längs (x)	500 mm
Verfahrweg quer (y)	350 mm
Verfahrweg vertikal(z)	400 mm
Spindeldrehzahl	0-3600 U/min
Werkzeugaufnahme	ISO 40 / DIN 2080
Pinolenhub	80 mm
Eilgang X-Achse	6000 mm/min
Eilgang Y-Achse	6000 mm/min
Eilgang Z-Achse	6000 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit X - Achse	2 - 3000 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Y - Achse	2 - 3000 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Z - Achse	2 - 3000 mm/min
Abstand	Spindelachse - Tischoberfläche □35 - 435 mm
T-Nutengröße	7 x T14H7
Motorleistung Hauptantrieb	5,5 kW
Drehmoment Vorschub Z-Achse	22 Nm
Drehmoment Vorschub X-+ Y-Achse	10 Nm
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.1 kW
Motorleistung Hydraulik	0.55 kW
Gewicht	1.300,00 kg
Abmessungen	1820x1640x1710 mm

AUSSTATTUNG

- » Vollkabine
- » Heidenhain TNC 7, Touchscreen 21"
- » Zentralschmierung mit Intervallschaltung
- » automatische Werkzeugaufnahme
- » automatische Drehzahl über S-Befehl
- » Betriebsartenanzeige
- » elektronisches Handrad
- » elektronischer Poti

LIEFERUMFANG

Werkzeugfräsmaschine mit Heidenhain TNC7, elektronisches Handrad, elektronischer Poti, Vollkabine, Zentralschmierung mit Intervallschaltung, deutsche Betriebsunterlagen