

Werkzeugfräsmaschine FKM 960S



Preis auf Anfrage

Technische Daten

Tischgröße	850x450
Verfahrweg längs (x)	600 mm
Verfahrweg quer (y)	450 mm
Verfahrweg (z)	450 mm
Spindeldrehzahl	40 - 2000 U/min stufenlos
Werkzeugaufnahme	ISO 40
Pinolenhub	60 mm
Vorschubgeschwindigkeiten X/Y/Z	10 - 1000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	1200 mm/min
Drehmoment X+Y-Achse	7.7 Nm
Drehmoment Z-Achse	10 Nm
T-Nutengröße	7 x 14 x 63 mm
Motorleistung	3.7 kW 400 Volt
Gewicht	1.750,00 kg
Abmessungen	1600x1800x2000 mm

Ausstattung

- Separater Servoantrieb für jede Achse mit hohem Drehmoment
- 2-stufiges kraftvolles Hauptgetriebe mit stufenlos regelbarem Drehzahlbereich
- Vertikal-Fräskopf mit Spindelaufnahme ISO 40 mit manueller Werkzeugklemmung, beidseitig um 90° schwenkbar
- Schwenkvorrichtung zur Demontage des Vertikal-Fräskopfes
- Horizontalspindel ISO 40 mit Horizontalgegenlager
- Zuschaltbare Hauptspindelbremse mit Haltefunktion für einfachen Werkzeugwechsel
- Präzisionsgeschliffene Qualitäts-Zahnräder (Im Ölbad laufend für geräuscharmen Betrieb)
- Schwenkbares Steuerpult mit integrierter 3-Achsen Digitalanzeige
- Elektronische Sicherheits-Handräder für optimalen Bedienkomfort in allen Achsen
- Integriertes Kühlmittelsystem und automatische Zentralschmierung
- Gehärtete Führungen für lange Lebensdauer und Präzision

- Horizontaler und vertikaler Arbeitstisch mit T-Nuten
- (gehärtet und präzisions-feingeschliffen für eine lange Lebensdauer)

Lieferumfang

Spänewanne, Gegenhalter optionales Zubehör: 3-Achsen Einbaurundtisch, Rundteiltisch 315mm, Teilapparat inkl. Gegenhalter, Maschinenschraubstock 160 mm, Nutenstosskopf