

# FKM 950A-1



# FKM 950A-1

## TECHNISCHE DATEN

<b>Tischgröße</b>	800x400
<b>Verfahrweg längs (x)</b>	500 mm
<b>Verfahrweg quer (y)</b>	400 mm
<b>Verfahrweg (z)</b>	400 mm
<b>Spindeldrehzahl</b>	40 - 2000 U/min
<b>Werkzeugaufnahme</b>	ISO 40
<b>Pinolenhub</b>	60 mm
<b>Pinolenvorschübe</b>	0,03 / 0,06 / 0,12 mm/U
<b>Vorschubgeschwindigkeit X - Achse</b>	(18) 10 - 500 mm/min
<b>Vorschubgeschwindigkeit Y - Achse</b>	(18) 10 - 500 mm/min
<b>Vorschubgeschwindigkeit Z - Achse</b>	(18) 10 - 500 mm/min
<b>Eilgang X-Achse</b>	1200 mm/min
<b>Eilgang Y-Achse</b>	1200 mm/min
<b>Eilgang Z-Achse</b>	1200 mm/min
<b>Ausladung</b>	max. 540 mm
<b>T-Nutengröße</b>	8 x 14 x 63 mm
<b>Motorleistung</b>	3,0 kW 400 Volt
<b>Gewicht</b>	1.400,00 kg
<b>Abmessungen</b>	1390 x 1430 x 1820 mm

## AUSSTATTUNG

- » 3-stufiger automatischer Pinolenvorschub, manueller Pinolenvorschub
- » Separates feinstufiges Vorschubgetriebe für alle Achsen mit eigenem Antriebssystem Eilgang in allen Achsen
- » Fein abgestimmtes 18-stufiges Hauptspindelgetriebe mit direkter Kraftübertragung für hohes Drehmoment
- » Vertikal-Fräskopf mit Spindelaufnahme ISO 40 mit manueller Werkzeugklemmung, beidseitig um 90° schwenkbar
- » Schwenkvorrichtung zur Demontage des Vertikal-Fräskopfes
- » Horizontalspindel ISO 40 mit Horizontalgegenlager



## LIEFERUMFANG

Spänwanne, Gegenhalter  
optionales Zubehör: 3-Achsen Einbaurundtisch, Rundteiltisch 315mm, Teilapparat inkl.  
Gegenhalter, Maschinenschraubstock 160 mm, Nutenstosskopf

## OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Spannwerkzeugsortiment T14
- » Magnetplatten Magnetplatten 250x600
- » Reduzierung SK40 auf MK3
- » Bohrzubehör Schnellspannbohrfutter B16, 1-13mm
- » Bohrzubehör Schnellspannbohrfutter B18 3-16mm
- » Planmesserkopf 45 Grad - 80mm/5
- » Planmesserkopf 45 Grad - 100mm/6
- ...