

FKM 940 CNC



FKM 940 CNC

TECHNISCHE DATEN

Tischgröße	800 x 400 mm
Verfahrweg längs (x)	500 mm
Verfahrweg quer (y)	350 mm
Verfahrweg vertikal(z)	400 mm
Spindeldrehzahl	0-3600 U/min
Werkzeugaufnahme	ISO 40 / DIN 2080
Pinolenhub	80 mm
Eilgang X-Achse	6000 mm/min
Eilgang Y-Achse	6000 mm/min
Eilgang Z-Achse	6000 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit X - Achse	2 - 3000 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Y - Achse	2 - 3000 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Z - Achse	2 - 3000 mm/min
Abstand	Spindelachse - Tischoberfläche □35 - 435 mm
T-Nutengröße	7 x T14H7
Gewicht	1.300,00 kg
Abmessungen	1820x1640x1710 mm

AUSSTATTUNG

» 3



LIEFERUMFANG

Werkzeugfräsmaschine mit Heidenhain TNC 320, elektronisches Handrad, deutsche Betriebsunterlagen