

FKM 940 A -1



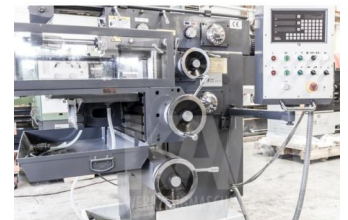
FKM 940 A -1

TECHNISCHE DATEN

Tischgröße	750 x 320 mm
Verfahrweg längs (x)	400 mm
Verfahrweg quer (y)	300 mm
Verfahrweg vertikal(z)	400 mm
Spindeldrehzahl	40-2000
Werkzeugaufnahme	ISO 40 / DIN 2080
Pinolenhub	60 mm
Pinolenvorschübe	0,03 / 0,06 / 0,12 mm/U
Eilgang X-Achse	1200 mm/min
Eilgang Y-Achse	1200 mm/min
Eilgang Z-Achse	1200 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit X - Achse	(18) 10 - 500 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Y - Achse	(18) 10 - 500 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Z - Achse	(18) 10 - 500 mm/min
Abstand	Spindelachse - Tischoberfläche □35 - 435 mm
T-Nutengröße	8 x T14 x 45 mm
Motorleistung Hauptantrieb	3 kW
Motorleistung Vorschub	1.5 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.04 kW
Gewicht	1.300,00 kg
Abmessungen	1820x1640x1710 mm

AUSSTATTUNG

- » 3-stufiger automatischer Pinolenvorschub, manueller Pinolenvorschub,
- » separates feinstufiges Vorschubgetriebe für alle Achsen mit eigenem Antriebssystem,
- » Eilgang in allen Achsen,
- » fein abgestimmtes 18-stufiges Hauptspindelgetriebe mit direkter Kraftübertragung für hohen Drehmoment,
- » um 90° in beide Richtungen schwenkbarer Vertikal-Fräskopf mit Spindelaufnahme ISO 40 und manueller Werkzeu­gklemmung,
- » Schwenkvorrichtung zur Demontage des Vertikal-Fräskopfes,
- » Horizontalspindel ISO 40 mit Horizontalgegenlager,
- » zuschaltbare Hauptspindelbremse mit Haltefunktion für einfachen Werkzeugwechsel,
- » Präzisionsgeschliffene Qualitäts-Zahnräder (im Ölbad laufend für geräuscharmen Betrieb),



LIEFERUMFANG

Spänewanne, Gegenhalter
optionales Zubehör: 3-Achsen Einbaurundtisch, Rundteiltisch 315mm, Teilapparat inkl. Gegenhalter, Maschinenschraubstock 160 mm, Nutenstosskopf

OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Spannwerkzeugsortiment T14
- » Magnetplatten Magnetplatten 250x600
- » Reduzierung SK40 auf MK3
- » Bohrzubehör Schnellspannbohrfutter B16, 1-13mm
- » Bohrzubehör Schnellspannbohrfutter B18 3-16mm
- » Planmesserkopf 45 Grad - 80mm/5
- » Planmesserkopf 45 Grad - 100mm/6
- ...