

BKM 5025



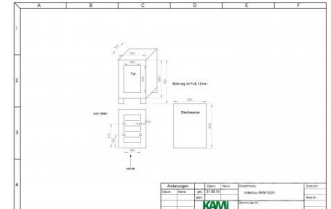
BKM 5025

TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung Stahl	25 mm
Gewinde in Stahl	M 16
Aufspannfläche(LxB)	310x320 mm
Maschinenkopfhub	470 mm
Drehzahlen	125-2825 U/min (6 Stufen)
Spindelaufnahme	Morse Konus 3
Pinolenhub	110 mm
Ausladung	240 mm
max. Abstand Spindelnaese - Fuß	650 mm
Säulendurchmesser	95 mm
Motorleistung	0,75 kW 400 Volt
abgebildeter Unterbau	nicht im Preis enthalten!
Gewicht	175,00 kg
Abmessungen	300x285x1010 mm

AUSSTATTUNG

- » sehr stabile Graugusskonstruktion
- » höhenverstellbarer Maschinenkopf
- » 6 Drehzahlstufen
- » Maschinenfuß mit T-Nuten und umlaufender Kühlmittelrinne
- » Gewindeschneidfunktion



LIEFERUMFANG

Bohrfutteraufnahme, Zahnkranzbohrfutter, Gewindeschneidfunktion, kein Unterbau

OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Bohrzubehör Schnellspannbohrfutter B16 3-16 mm
- » Bohrzubehör Schnellspannbohrfutter B16, 1-13mm
- » Bohrzubehör Schnellspannbohrfutter B18 1-16mm
- » Bohrzubehör Schnellspannbohrfutterset MK3 (7-teilig)
- » Schraubstöcke Maschinenschraubstock TQ 100
- » Sonstiges Zubehör Reduzierung MK3 - MK2