

BKM 5040L



STANDBOHRMASCHINE

BKM 5040L

TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung in Stahl	40 mm in ST 45
Gewindeschneidleistung Stahl	M24
Tischgröße	560 x 560 mm
Aufspannfläche Tisch	430x420 mm
Aufspannfläche Fuß	380x470 mm
Spindeldrehzahl	50 - 1450 U/min in 18 Stufen
autom. Vorschübe	0.1/0.2 mm/U
Spindelaufnahme	Morse Konus 4
Pinolenhub	180 mm
Ausladung	350 mm
Säulendurchmesser	150 mm
T-Nuten Tisch	18 mm
T-Nuten Fuß	18 mm
Abstand Spindel-nase-Fuss	1215 mm
Motorleistung	0,85/1,5 kW 400 Volt
Gewicht	700,00 kg
Abmessungen	2300x 640x 1150 mm

AUSSTATTUNG

- » Maschinenfuß zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- » 2-stufiger Motor mit 18 schaltbaren Drehzahlen
- » Bohrtisch mit 18 mm T-Nuten
- » einfache und schnelle Drehzahlwechsel durch Schalthebel
- » gehärtete, geschliffene im Ölbad laufende Zahnräder
- » Gewindeschneideinrichtung
- » elektronische Kupplung für Bohrvorschub



LIEFERUMFANG

Kühlmitteleinrichtung, mechanischer Pinolenvorschub.

OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Spannwerkzeugsortiment T18
- » Bohrzubehör Schnellspannbohrfutter B16, 1-13mm
- » Bohrzubehör Schnellspannbohrfutter B18 3-16mm
- » Bohrzubehör Schnellspannbohrfutter B18 1-16mm
- » Bohrzubehör Schnellspannbohrfutterset MK4 (8-teilig)
- » Schraubstöcke Maschinenschraubstock TQ 100
- ...