

BKM 5032



BKM 5032

TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung in Stahl	32 m
Tischgröße	500x420 mm
Gewindeschneidleistung Stahl	M20
Aufspannfläche Tisch	420x340 mm
Aufspannfläche Fuß	370x370 mm
Spindeldrehzahl	12 Stufen 125 - 3030 U/min
Abstand Spindelnaese-Fuss	1120 mm
Spindelaufnahme	Morse Konus 4
Pinolenhub	155 mm
autom. Vorschübe	0,1/0,2/0,3 mm/U
T-Nuten Tisch	14 mm
T-Nuten Fuß	14 mm
Ausladung	320 mm
Säulendurchmesser	120 mm
Motorleistung	1,0/1,2 kW/400 Volt
Gewicht	460,00 kg
Abmessungen	900x600x2100 mm

AUSSTATTUNG

- » Maschinenfuß zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- » 2-stufiger Motor mit 12 schaltbaren Drehzahlen
- » Bohrtisch mit T-Nuten
- » einfache und schnelle Drehzahlwechsel durch Schalthebel
- » Getriebekopf 180° schwenkbar
- » höchste Laufruhe durch gehärtete, geschliffene im Ölbad laufende Zahnräder
- » Gewindeschneideeinrichtung
- » elektromagnetische Kupplung für Bohrvorschub



LIEFERUMFANG

Inkl. Gewindeschneideeinrichtung, Kühlmittelpumpe, Halogen Betriebsleuchte und autom. Vorschub

OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Bohrzubehör Schnellspannbohrfutter B18 3-16mm
- » Schraubstöcke Maschinenschraubstock TQ 140