

Rundschleifmaschinen GKM 1412-500 R

für zylindrische und konische Werkstücke



Preis auf Anfrage

Technische Daten

Spitzenhöhe	100 mm
Spitzenweite	520 mm
Schleiflänge max.	500 mm
Schleifdurchmesser	125 mm
Werkstück Gewicht max.	100 kg
Innenschleifdurchmesser	10 - 40 mm
Innenschleiftiefe	50 mm
Tischvorschub, stufenlos	0,05 - 4,5 m/min
Tisch schwenkbar rechts + links	9 °
Spindelstock Drehzahlbereich	300 - 1040 min ⁻¹ (6 Stufen)
Schwenkbereich	R + L: ± 45°
Spindelkonus	MK 4
Drehzahl Schleifspindel	1800 min ⁻¹
Drehzahl Innenschleifspindel	17000 min ⁻¹
Schwenkbereich	± 180 °
Schleifspindelstock	
Vorschub je Handradumdrehung	0,5 mm
X-Achse	
Vorschub je Skalenteilung X-Achse	0,0025 mm
Reitstockkonus	MK 2
Genauigkeit im Futter Außen	0,005 mm
Genauigkeit im Futter Innen	0,005 mm
Genauigkeit zwischen den Spitzen	0,003 mm / 0,00012"

Ausstattung

- optimales Preis - Leistungsverhältnis
- präziser einstellbarer Spindelkopf
- stabiler Support für bestmögliches Bearbeitungsergebnissen
- hydraulischer Längsvorschub stufenlos regelbar
- Längsbewegung des Schleifspindelkopfes manuell und hydraulisch
- Genauigkeit nach DIN für Rundschleifmaschinen

Rauhtiefe Außen	ra < = 0,32 µm Ra
Rauhtiefe Innen	ra < = 0,64 µm Ra
Antriebsleistung der Maschine	3,475 kW
Schleifscheibenabmessungen	300 x 40 x 127 mm
Gewicht	2.100,00 kg
Abmessungen	2240x1160x1300 mm

Lieferumfang

Standardzubehör: 3-B-Futter Ø 125 mm, Kühlmittleinrichtung, Schleifscheibenabrichter, Auswuchtstand, Zentrierspitzen, Innenschleifeinrichtung, Werkstückmitnehmer, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung