

# RKM 6045



# RKM 6045

## TECHNISCHE DATEN

<b>Bohrleistung in Stahl</b>	40 mm
<b>Spindeldrehzahl</b>	stufenlos 50 - 315/315 - 2000 U/min
<b>Aufspannfläche</b>	1200 x 505 mm
<b>Werkzeugaufnahme</b>	Morse Konus 4
<b>Pinolenhub</b>	200 mm
<b>Säulendurchmesser</b>	220 mm
<b>Arm/Kopf drehbar</b>	+/- 90°
<b>T-Nutengröße</b>	18 mm
<b>Ausladung max</b>	560 mm
<b>Verfahrweg Oberarm</b>	590 mm
<b>Abstand Spindelnase - Werktischoberfläche max.</b>	760 mm
<b>autom. Vorschübe</b>	0,08 - 0,5 mm/U (6)
<b>Gewicht</b>	2.740,00 kg
<b>Abmessungen</b>	1720 x 1200 x 2250 mm

## AUSSTATTUNG

- » stufenlos regelbare Spindeldrehzahl mit LED Anzeige
- » autom. Vorschub mit Tiefenanschlag
- » digitale Bohrtiefenanzeige
- » Linearführungen für schnelles und präzises Arbeiten
- » verschiedene Bearbeitungsstationen
- » Schaltung der hydraulische Klemmung per Knopfdruck
- » schwenkbarer Bohrkopf 90°



## LIEFERUMFANG

Drehzahlanzeige digital, zusätzliche Aufspannflächen seitlich und hinten, Würfeltisch, schwenkbarer Horizontaltisch, digitale Bohrtiefenanzeige, Halogenarbeitsleuchte, Kühlmitteleinrichtung, Gewindeschneideinrichtung, Bohrfutter mit Einsteckzapfen, Reduzierhülsen