

# RKM 5016



## HIGHLIGHTS

- » schwere Industrie Radialbohrmaschine
- » hochwertige Verarbeitung für größtmögliche Lebensdauer

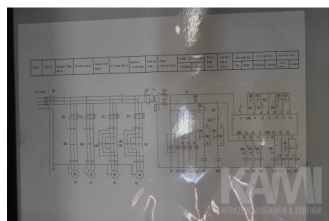
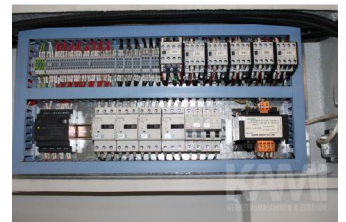
# RKM 5016

## TECHNISCHE DATEN

<b>Bohrleistung in Stahl</b>	50mm
<b>Spindeldrehzahl</b>	25 - 2000 U/min (500Nm)
<b>Abmessung Maschinentisch</b>	1700 x 980 mm
<b>Abmessung Würfeltisch</b>	630 x 500 x 500 mm
<b>Spindelaufnahme</b>	Morse Konus 5
<b>Pinolenhub</b>	315 mm
<b>autom. Vorschübe</b>	0.04 - 3.2 U/min (16 stufen)
<b>Ausladung Spindelnase - Säule</b>	350-1600 mm
<b>Abstand Spindelnase - Tischoberfläche</b>	350-1250 mm
<b>Arm schwenkbar</b>	360°
<b>Ausladung</b>	1600 mm
<b>Motorleistung</b>	3,5 kW/400 Volt
<b>Abstand Spindelnase-Fuss</b>	350 - 1250mm
<b>horizontaler Verfahrensweg</b>	1250 mm
<b>Bohrkopf</b>	
<b>vertikaler Verfahrensweg des Armes</b>	900 mm
<b>Gewicht</b>	3.500,00 kg
<b>Abmessungen</b>	2490 x 1050 x 2835 mm

## AUSSTATTUNG

- » Führungsbahnen gehärtet und geschliffen
- » Höhenverstellung motorisch
- » hydraulisch geschaltetes Vorschub- und Spindelgetriebe
- » hydraulische und mechanische Klemmungen
- » gehärtete und geschliffene Zahnräder
- » geschliffene Grundplatte
- » dickwandige, geschliffene Säule
- » Höhenverstellung des Auslegerarms mit Hubmotor
- » Auslegerarm und Bohrkopf mit hydraulischer Klemmung



## LIEFERUMFANG

Würfeltisch, Kühlmitteleinrichtung

## OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Maschinenzubehör Kreuztisch AKP 305 mit Farbfehler
- » Maschinenzubehör Kreuztisch AKP 304 mit Farbfehler
- » Maschinenzubehör Kreuztisch AKP 205 mit Farbfehler
- ...