

# DKM 500lx1000 SC

## HIGHLIGHTS

- » elektromechanische Hauptspindelbremse für die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter
- » 4-fach gelagerte Hauptspindel für höchste Präzision
- » Hohes Spanvolumen durch 1400 Nm max. Drehmoment an der Hauptspindel
- » Einhandhebelbetrieb für effektives Arbeiten an der Maschine
- » Gegenauflflächen Turcite beschichtet

# DKM 500I x 1000 SC

## TECHNISCHE DATEN

<b>Spitzenhöhe</b>	250 mm
<b>Spindelbohrung</b>	105 mm
<b>Spitzenweite</b>	1000 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Bett</b>	500 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Support</b>	300 mm
<b>Drehzahlbereich</b>	36 - 1600 U/min (12 Stufen)
<b>Spindelnase</b>	DIN 55029 Camlock D1-8
<b>Verfahrweg X-Achse</b>	275 mm
<b>Verfahrweg Z1-Achse</b>	145 mm
<b>Bereich Längsvorschübe</b>	0,063 - 2,52 mm/U; 65 Stufen
<b>Bereich Planvorschübe</b>	0,027 - 1,07 mm/U, 65 Stufen
<b>Metrische Gewinde</b>	1 - 14 mm; 22 Stufen
<b>Zollgewinde</b>	28 - 2 Gang/Zoll; 25 Stufen
<b>Modulgewinde</b>	0,5 - 7 mm; 18 Stufen
<b>Diametralgewinde</b>	56 - 4 DP; 24 Stufen
<b>Pinolen-ø</b>	75 mm
<b>Pinolenweg</b>	150 mm
<b>Pinolenaufnahme</b>	Morse Konus 5
<b>Motorleistung</b>	7,5 kW
<b>Gewicht</b>	2.750,00 kg
<b>Abmessungen</b>	2500 x 1100 x 1380 mm

## AUSSTATTUNG

- » gefertigt nach DIN 8606
- » 103 mm Spindelbohrung
- » keine Bettbrücke
- » elektromagnetische Spindelbremse
- » automatischer Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Eilgang in Längs und Plan via Taster
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- » manuelle Bettbahn-Zentralschmierung
- » 3 Achsen digitales Messsystem
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Lamellenkupplung im Hauptgetriebe
- » schräg verzahnte, gehärtete und geschliffene Zahnräder für wenig Spiel und ruhigen Lauf
- » Mikrometer Endanschlag

## LIEFERUMFANG

3-Backenfutter 315 mm,  
4 Backen Planscheibenfutter 400 mm,  
1 Stück mitlaufende Lünette, 1 Stück stehende Lünette 120-250 mm Durchlass  
Optional: Kegeldreheinrichtung