

L+Z Drehmaschine DN 50

Präzisions-Spitzendrehmaschine in bewährter Bauweise der Firma TOS Trencin



Preis auf Anfrage

Technische Daten

Spitzenhöhe	250 mm
Spitzenweite	1000 mm
Längsvorschub-Bereich	0,063 - 2,52 mm/U
Umlaufdurchmesser über Bett	500 mm
Umlaufdurchmesser in der Kröpfung	700 mm
Umlaufdurchmesser über Support	270 mm
Bettbreite	340 mm
Spindelbohrung	52 mm
Drehzahlbereich	22 - 2000 U/min
Spindelnase	DIN ISO 702/II B6
Bereich Planvorschübe	0,027 - 1,07 mm/U
Metrische Gewinde	0,5 - 224 mm
Zollgewinde	72 - 1/8 Gang/Zoll
Modulgewinde	0,5 - 112 mm
Diametralgewinde	56 - 1/4 DPI
Pinolen-ø	75 mm
Pinolenweg	150 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 5
Motorleistung	7,5 kW/400 Volt
Gewicht	2,450.00 kg
Abmessungen	3630 x 1100 x 1505 mm

Ausstattung

- gefertigt nach DIN 8606
- Zahnräder gehärtet und geschliffen
- Lamellenkupplung nachstellbar
- Schmierung durch integrierte Pumpe
- nachstellbare Hauptspindellager
- Eilgang in Längs und Plan
- Überlastkupplung im Schlosskasten
- Bettbrücke
- 3-Achsen Digitalanzeige

Lieferumfang

3-Backenfutter 250 mm, 4-Backenplanscheibenfutter 320 mm, Aufspannscheibe 500 mm, MK 7/5 Reduzierung, mitlaufende und stehende Lünette, Kühlmittleinrichtung, Spritzschutzwand