

DKM 800 L



HIGHLIGHTS

- » elektromagnetisch gebremste Hauptspindel
- » 105 mm Spindelbohrung
- » Ausgereifte Getriebekonstruktion zur Übertragung der Motorleistung in hohe Drehmomente und starke Schnittkräfte
- » Reitstockkonstruktion mit großer Ausladung zur Bearbeitung von langen Wellen
- » Vorschub Bedienung über Einhandhebeltechnik mit Eilgangfunktion

DKM 800 L

TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	400 mm
Spitzenweite	2000 mm
Bettbreite	500 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	800 mm
Umlaufdurchmesser in der Kröpfung	1000 mm
Umlaufdurchmesser über Support	560
Spindelbohrung	82 mm
Spindelnase	DIN 55029 Camlock D1-8
Drehzahlbereich	8 - 1400 U/min (24)
Bereich Längsvorschübe	0,063 - 2,52 mm/U (65 Stufen)
Bereich Planvorschübe	0,027 - 1,07 mm/U (65 Stufen)
Metrische Gewinde	1 - 14 mm (22 Stufen)
Zollgewinde	28 - 2 Gang/Zoll (24 Stufen)
Modulgewinde	0,5 - 7 mm (18 Stufen)
Diametralgewinde	56 - 4 DP (24 Stufen)
Pinolendurchmesser	90 mm
Pinolenweg	250 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 5
Motorleistung	11 kW
Abmessungen	3800x1150x2000 mm

LIEFERUMFANG

3-Backenfutter 315 mm,
4-Backenplanscheibenfutter 500 mm,
feste und mitlaufende Lünette

AUSSTATTUNG

- » Eilgang in Längs und Plan
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Zahnräder schräg verzahnt, gehärtet und geschliffen
- » Lamellenkupplung nachstellbar
- » Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Bettbrücke
- » Spritzschutzblech
- » 3-Achsen digitales Messsystem
- » Kühlmittleinrichtung
- » elektromagnetische Hauptspindelbremse