

DKM 800 H



HIGHLIGHTS

- » hydraulische Kupplungs- und Bremssystem
- » Ausgereifte Getriebekonstruktion zur Übertragung der Motorleistung in hohe Drehmomente und starke Schnittkräfte
- » Durchgängiges, 600 mm breites Bett zur Aufnahme große Schnittkräfte und hoher Werkstückgewichte.
- » Vorschub Bedienung über Einhandhebeltechnik mit Eilgangfunktion

DKM 800 H

TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	400 mm
Spitzenweite	6000 mm
Bettbreite	600 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	800 mm
Umlaufdurchmesser über Support	480 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	1000 mm
Bearbeitungslänge	5850 mm
Planweg	370 mm
Spindelbohrung	105 mm
Spindelnase	DIN 55027/KK11
Drehzahlbereich	(18) 5,5 - 730 U/min
Bereich Längsvorschübe	(64) 0,1 - 24.30 mm/U
Bereich Planvorschübe	(64) 0,05 - 12.15 mm/U
Eilgang Längs	4000 mm/min
Eilgang Plan	2000 mm/min
Metrische Gewinde	(52) 1 - 240 mm
Zollgewinde	(26) 14 - 1 TPI
Modulgewinde	(53) 0,5 - 120 mm
Diametralgewinde	(24) 28 - 1 DP
Pinolendurchmesser	100 mm
Pinolenweg	240 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 5
Motorleistung	11 kW optional 15 kW
Gewicht	8.300,00 kg
Abmessungen	8000x1450x1630 mm

AUSSTATTUNG

- » 105mm Spindelbohrung
- » Hydraulikkupplung nachstellbar
- » Hydraulik Bremssystem für Hauptspindel
- » Eilgang in Längs und Plan
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- » manuelle Bettbahnschmierung
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Zahnräder gehärtet und geschliffen
- » Bettbrücke
- » Digitalanzeige



LIEFERUMFANG

3-Backen Drehfutter 500 mm,
 stehende 20-200 mm,
 mitlaufende Lünette 20-135mm,
 Spritzschutzblech optional Spritzschutzwand

OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Schnellwechselstahlhalter Set Gr. C
- Schnellwechselstahlhalterset Multifix Gr. C