

DKM 660x4000 SC



HIGHLIGHTS

- » Große 103mm Spindelbohrung
- » Hohe Zerspanungsleistung
- » Elektromechanische Spindelbremse
- » Ausgereifte Getriebekonstruktion für eine energieeffiziente Umsetzung von Motorleistung in Drehmoment (1.400 NM/7,5 kW)
- » Abgestimmte, steife Konstruktion für die Aufnahme von großen Schnittkräften
- » Reitstockkonstruktion mit großer Ausladung zur Bearbeitung von langen Wellen
- » Vorschub Bedienung über Einhandhebeltechnik mit Eilgangfunktion

DKM 660x4000 SC

TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	330 mm
Spitzenweite	4000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	660 mm
Umlaufdurchmesser über Support	350 mm
Spindelbohrung	105 mm
Drehzahlbereich	36 - 1600 U/min 12 Stufen
Spindelnase	Camlock D1-8
Verfahrweg X-Achse	305 mm
Verfahrweg Z1-Achse	145 mm
Bereich Längsvorschübe	0,028 - 6,43 mm/U (92 Stufen)
Bereich Planvorschübe	0,012 - 2,73 mm/U (92 Stufen)
Metrische Gewinde	0,5 - 224 mm
Zollgewinde	72 - 1/8 Gang/Zoll
Modulgewinde	0,5 - 112 mm (42 Stufen)
Diametralgewinde	56 - 112 mm (45 Stufen)
Pinolendurchmesser	75 mm
Pinolenweg	150 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 5
Motorleistung	11 kW
Gewicht	4,160.00 kg
Abmessungen	5625 x 1235 x 1380 mm

AUSSTATTUNG

- » gefertigt nach DIN 8606
- » 80 mm Spindelbohrung
- » Bettbrücke
- » elektromagnetische Spindelbremse
- » automatischer Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Eilgang in Längs und Plan via Taster
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- » manuelle Bettbahn-Zentralschmierung
- » 3 Achsen digitales Messsystem
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Lamellenkupplung im Hauptgetriebe
- » schräg verzahnte, gehärtete und geschliffene Zahnräder für wenig Spiel und ruhigen Lauf



LIEFERUMFANG

3-Backenfutter 315 mm, 4
 Backenplanscheibenfutter 400 mm,
 Kühlmittleinrichtung, Spritzschutzblech
 mitfahrend,
 3 Achsen digitales Messsystem fertig montiert,
 1 Stück mitlaufende Lünette und 1 Stück
 stehende Lünette mit 120-250 mm Durchlass
 Optional: Kegeldreheinrichtung