

# DKM 660x4000 SB



## HIGHLIGHTS

- » Hohe Zerspanungsleistung
- » Ausgereifte Getriebekonstruktion für eine optimale Übertragung der Motorleistung in hohe Drehmomente und starke Schnittkräfte.
- » Elektromechanische Spindelbremse
- » Fein abgestuftes Getriebe zum Einstellen von optimalen Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten.
- » Abgestimmte, steife Konstruktion für die Aufnahme von großen Schnittkräften
- » Reitstockkonstruktion mit großer Ausladung zur Bearbeitung von langen Wellen
- » Vorschub Bedienung über Einhandhebeltechnik mit Eilgangfunktion

# DKM 660x4000 SB

## TECHNISCHE DATEN

<b>Spitzenhöhe</b>	330 mm
<b>Spitzenweite</b>	4000 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Bett</b>	660 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Support</b>	350 mm
<b>Spindelbohrung</b>	82 mm
<b>Drehzahlbereich</b>	9 - 1600 U/min 24 Stufen
<b>Spindelnase</b>	Camlock D1-8
<b>Verfahrweg X-Achse</b>	305 mm
<b>Verfahrweg Z1-Achse</b>	145 mm
<b>Bereich Längsvorschübe</b>	0,028 - 6,43 mm/U (92 Stufen)
<b>Bereich Planvorschübe</b>	0,012 - 2,73 mm/U (92 Stufen)
<b>Metrische Gewinde</b>	0,5 - 224 mm
<b>Zollgewinde</b>	72 - 1/8 Gang/Zoll
<b>Modulgewinde</b>	0,5 - 112 mm (42 Stufen)
<b>Diametralgewinde</b>	56 - 112 mm (45 Stufen)
<b>Pinolendurchmesser</b>	75 mm
<b>Pinolenweg</b>	150 mm
<b>Pinolenaufnahme</b>	Morse Konus 5
<b>Motorleistung</b>	11 kW (14.95 PS)
<b>Gewicht</b>	4,160.00 kg
<b>Abmessungen</b>	5625 x 1235 x 1380 mm

## AUSSTATTUNG

- » gefertigt nach DIN 8606
- » 80 mm Spindelbohrung
- » Bettbrücke
- » elektromagnetische Spindelbremse
- » automatischer Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Eilgang in Längs und Plan via Taster
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- » manuelle Bettbahn-Zentralschmierung
- » 3 Achsen digitales Messsystem
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Lamellenkupplung im Hauptgetriebe



## LIEFERUMFANG

3-Backenfutter 315 mm, 4  
Backenplanscheibenfutter 400 mm,  
Kühlmitteleinrichtung, Spritzschutzblech  
mitfahrend,  
3 Achsen digitales Messsystem fertig montiert,  
1 Stück mitlaufende Lünette und 1 Stück  
stehende Lünette mit 120-250 mm Durchlass  
Optional: Kegeldreheinrichtung

## OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Drehfutter Kombinationsspannfutter K 62325
- » Schnellwechselstahlhalter Set Gr. C  
Schnellwechselstahlhalterset Multifix Gr. C
- » Körnerspitze MK5/PHD mitlaufend
- » Körnerspitzenset MK5 mitlaufend
- » Drehfutter 4-B Drehfutter D=400, DIN6350, Guss
- » Flansch Flansch DIN55029, D=315, D1-8  
...