KAMI WERKZEUGMASCHINEN | L+Z DREHMASCHINE

DKM 660x2000 SB

HIGHLIGHTS

- Hohe Zerspanungsleistung
- Ausgereifte Getriebekonstruktion für eine optimale Übertragung der Motorleistung in hohe Drehmomente und starke Schnittkräfte.
- Elektromechanische Spindelbremse
- Fein abgestuftes Getriebe zum Einstellen von optimalen Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten.
- Abgestimmmte, steife Konstruktion für die Aufnahme von großen Schnittkräften
- Reitstockkonstruktion mit großer Ausladung zur Bearbeitung von langen Wellen
- Vorschub Bedienung über Einhandhebeltechnik mit Eilgangfunktion

KAMI GmbH - Eisenstraße 20 - 30916 Isernhagen
Telefon (+49) 511 - 519 312-0
www.kami-maschinen.de

L+Z DREHMASCHINE

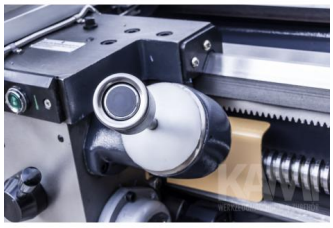
DKM 660x2000 SB

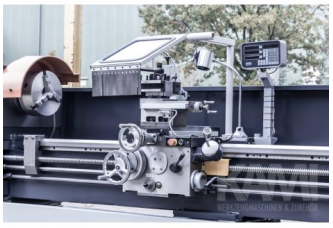
TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	330 mm
Spitzenweite	2000 mm
Spindelbohrung	82 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	660 mm
Umlaufdurchmesser in der Kröpfung	840 mm
Umlaufdurchmesser über Support	420
Drehzahlbereich	9-1600 U/min (24 Stufen)
Spindelnase	ISO 702/II Nr. 8 Camlock
Verfahrweg X-Achse	305 mm
Verfahrweg Z1-Achse	145 mm
Bereich Längsvorschübe	0,028 - 6,43 mm/U (93 Stufen)
Bereich Planvorschübe	0,012 - 2,73 mm/U (93 Stufen)
Metrische Gewinde	0,5 - 224 mm (48 Stufen)
Zollgewinde	72 - 1/8 Gang/Zoll (49 Stufen)
Modulgewinde	0,5 - 112 mm (42 Stufen)
Diametralgewinde	56 - 1/4 DP
Pinolenurchmesser	75 mm
Pinolenweg	150 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 5
Motorleistung	11 kW (14.95 PS)
Gewicht	2.910,00 kg
Abmessungen	3635 x 1050 x 1450 mm

AUSSTATTUNG

» gefertigt nach DIN 8606
» 80 mm Spindelbohrung
» Bettbrücke
» elektromagnetische Spindelbremse
» automatischer Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
» Eilgang in Längs und Plan via Taster
» Überlastkupplung im Schlosskasten
» Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
» manuelle Bettbahn-Zentralschmierung
» 3 Achsen digitales Messsystem
» nachstellbare Hauptspindellager
» Lamellenkupplung im Hauptgetriebe
» schräg verzahnte, gehärtete und geschliffene Zahnräder für wenig Spiel und ruhigen Lauf
» Micrometer Endanschlag
» Kühlmitteleinrichtung





LIEFERUMFANG

3-Backenfutter 315 mm,
4 Backen Planscheibenfutter 500 mm,
1 Stück mitlaufende Lünette und 1 Stück stehende Lünette mit 120-250 mm Durchlass
Optional: Kegeldreheinrichtung

OPTIONALES ZUBEHÖR

» Drehfutter Kombinationsspannfutter K 62325
» Schnellwechselstahlhalter Set Gr. C
Schnellwechselstahlhalterset Multifix Gr. C
» Körnerspitze MK5/PHD mitlaufend
» Körnerspitzenset MK5 mitlaufend
» Drehfutter 4-B Drehfutter D=400, DIN6350, Guss
» Flansch Flansch DIN55029, D=315, D1-8
...