

DKM 500x1000 SB



HIGHLIGHTS

- » elektromechanische Hauptspindelbremse für die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter
- » 4-fach gelagerte Hauptspindel für höchste Präzision
- » Hohes Spanvolumen durch 1400 Nm max. Drehmoment an der Hauptspindel
- » Einhandhebelbetrieb für effektives Arbeiten an der Maschine
- » Gegenauflflächen Turcite beschichtet

DKM 500x1000 SB

TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	250 mm
Spindelbohrung	82 mm
Spitzenweite	1000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	500 mm
Umlaufdurchmesser in der Kröpfung	710 mm
Umlaufdurchmesser über Support	300 mm
Drehzahlbereich	9 - 1600 U/min (24 Stufen)
Spindelnase	DIN 55029 Camlock D1-8
Verfahrweg X-Achse	275 mm
Verfahrweg Z1-Achse	145 mm
Bereich Längsvorschübe	0,028 - 6,43 mm/U; 93 Stufen
Bereich Planvorschübe	0,012 - 2,73 mm/U; 93 Stufen
Metrische Gewinde	0,5 - 224 mm; 48 Stufen
Zollgewinde	72 - 1/8 Gang/Zoll; 49 Stufen
Modulgewinde	0,5 - 112 mm; 42 Stufen
Diametralgewinde	56 - 1/4 DP; 42 Stufen
Pinolen-ø	75 mm
Pinolenweg	150 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 5
Motorleistung	7,5 kW
Gewicht	2.750,00 kg
Abmessungen	2500 x 1100 x 1380 mm

LIEFERUMFANG

3-Backenfutter 250 mm,
4 Backen Planscheibenfutter 400 mm,
1 Stück mitlaufende Lünette, 1 Stück stehende Lünette 120-250 mm Durchlass
Optional: Kegeldreheinrichtung

AUSSTATTUNG

- » gefertigt nach DIN 8606
- » 80 mm Spindelbohrung
- » Bettbrücke
- » elektromechanische Spindelbremse
- » automatischer Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Eilgang in Längs und Plan via Taster
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- » manuelle Bettbahn-Zentralschmierung
- » 3 Achsen digitales Messsystem
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Lamellenkupplung im Hauptgetriebe
- » schräg verzahnte, gehärtete und geschliffene Zahnräder für wenig Spiel und ruhigen Lauf
- » Micrometer Endanschlag
- » Kühlmiteleinrichtung