

DKM 500x1000 EB



HIGHLIGHTS

- » 11 kW stufenloser Servoantrieb für Hauptspindel
- » Touchscreen Steuerung für einfache intuitive Bedienung
- » elektronische Endanschläge in Z-und X-Achse
- » Zentralschmierung

DKM 500x1000 EB

TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	250 mm
Spindelbohrung	80 mm
Spitzenweite	1000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	500 mm
Umlaufdurchmesser über Support	300 mm
Drehzahlbereich	20 - 2000 U/min (stufenlos)
Spindelnase	DIN 55029 Camlock D1-8
Verfahrweg X-Achse	250 mm
Verfahrweg Z1-Achse	140 mm
Bereich Längsvorschübe	0,05 - 6,40 mm/U
Bereich Planvorschübe	0,025 - 3,20 mm/U
Metrische Gewinde	0,5 - 40 mm
Zollgewinde	1 - 80 Gang/Zoll
Modulgewinde	0,25 - 20 MOD
Diametralgewinde	2 - 72 DP
Pinolen-ø	75 mm
Pinolenweg	150 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 5
Motorleistung Servo	11/15 kW
Gewicht	2.100,00 kg
Abmessungen	2658x1450x1850 mm

AUSSTATTUNG

- » gefertigt nach DIN 8606
- » 80 mm Spindelbohrung
- » automatischer Vorschub in Längs- und Plan über Elektronik
- » Eilgang in Längs und Plan via Taster
- » Zentralschmierung durch externe Pumpe
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » elektronische Endanschläge in Z+X-Achse
- » Kühlmittleinrichtung
- » Spritzschutzwand
- » 4-fach Stahlhalter



LIEFERUMFANG

3-Backenfutter 250 mm,
4 Backen Planscheibenfutter 400 mm,
1 Stück mitlaufende Lünette 20-80 mm, 1
Stück stehende Lünette 20-120 mm, 1 Stück
stehende Lünette 125-250 mm (rollengelagert),
1 Stück Touchscreen 12.1", Kugelrollspindeln in
Z+X-Achse, LED Betriebsleuchte,
Kühlmittleinrichtung, durchgehende
Spritzschutzwand, Zentralschmierung