

DKM 500 S B-Modell



HIGHLIGHTS

- » elektromechanische Hauptspindelbremse für die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter
- » 4-fach gelagerte Hauptspindel für höchste Präzision
- » Hohes Spanvolumen durch 1400 Nm max. Drehmoment an der Hauptspindel
- » Einhandhebelbetrieb für effektives Arbeiten an der Maschine
- » Gegenlaufflächen Turcite beschichtet

DKM 500 S B-Modell

TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	250 mm
Spindelbohrung	82 mm
Spitzenweite	1000-3000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	500 mm
Umlaufdurchmesser in der Kröpfung	710 mm
Umlaufdurchmesser über Support	300 mm
Drehzahlbereich	9 - 1600 U/min (24 Stufen)
Spindelnase	DIN 55029 Camlock D1-8
Verfahrweg X-Achse	275 mm
Verfahrweg Z1-Achse	145 mm
Bereich Längsvorschübe	0,028 - 6,43 mm/U; 93 Stufen
Bereich Planvorschübe	0,012 - 2,73 mm/U; 93 Stufen
Metrische Gewinde	0,5 - 224 mm; 48 Stufen
Zollgewinde	72 - 1/8 Gang/Zoll; 49 Stufen
Modulgewinde	0,5 - 112 mm; 42 Stufen
Diametralgewinde	56 - 1/4 DP; 42 Stufen
Pinolen-Ø	75 mm
Pinolenweg	150 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 5
Motorleistung	7,5 kW
Gewicht	2.750,00 kg
Abmessungen	2500 x 1100 x 1380 mm

AUSSTATTUNG

- » gefertigt nach DIN 8606
- » 80 mm Spindelbohrung
- » Bettbrücke
- » elektromagnetische Spindelbremse
- » automatischer Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Eilgang in Längs und Plan via Taster
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- » manuelle Bettbahn-Zentralschmierung
- » 3 Achsen digitales Messsystem
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Lamellenkupplung im Hauptgetriebe
- » schräg verzahnte, gehärtete und geschliffene Zahnräder für wenig Spiel und ruhigen Lauf
- » Micrometer Endanschlag
- » Kühlmiteleinrichtung

LIEFERUMFANG

3-Backenfutter 250 mm,
 4 Backen Planscheibenfutter 400 mm,
 1 Stück mitlaufende Lünette, 1 Stück stehende Lünette 120-250 mm Durchlass
 Optional: Kegeldreheinrichtung