

DKM 400S



DKM 400S

TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	200 mm
Spitzenweite	1000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	400 mm
Umlaufdurchmesser über Support	220 mm
Spindelbohrung	52 mm
Spindelnase	Bajonett DIN 55027 KK6
Drehzahlbereich	9-1600 U/min (24 Stufen)
Bereich Längsvorschübe	0,028 - 6,43 mm/U; 93 Stufen
Bereich Planvorschübe	0,012 - 2,73 mm/U; 93 Stufen
Metrische Gewinde	0,5 - 224; 48 Stufen
Zollgewinde	72 - 1/8 tpi; 46 Stufen
Modulgewinde	0,5 - 112; 42 Stufen
Diametralgewinde	56 - 1/4 DP; 42 Stufen
Pinolenweg	150 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 5
Motorleistung	7,5 kW
Umlaufdurchmesser in der Kröpfung	710 mm
Pinolen-ø	75 mm
Gewicht	2.100,00 kg
Abmessungen	2672 x 975 x 1230 mm

LIEFERUMFANG

3-Backenfutter 250 mm,
4 Backenplanscheibenfutter 400 mm,
Aufspanscheibe 350 mm,
feste und mitlaufende Lünette

AUSSTATTUNG

- » gefertigt nach DIN 8606
- » deutsche Spindel Nase DIN 55027 Bajonett
- » Eilgang in Längs und Plan
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » elektromagnetisch gebremster Hauptmotor
- » mechanische Spindelbremse
- » Lamellenkupplung nachstellbar
- » Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- » manuelle Bettbahn-Zentralschmierung
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Zahnräder schräg verzahnt, gehärtet und geschliffen
- » 3 Achsen digitales Messsystem
- » durchgehende Spritzschutzwand