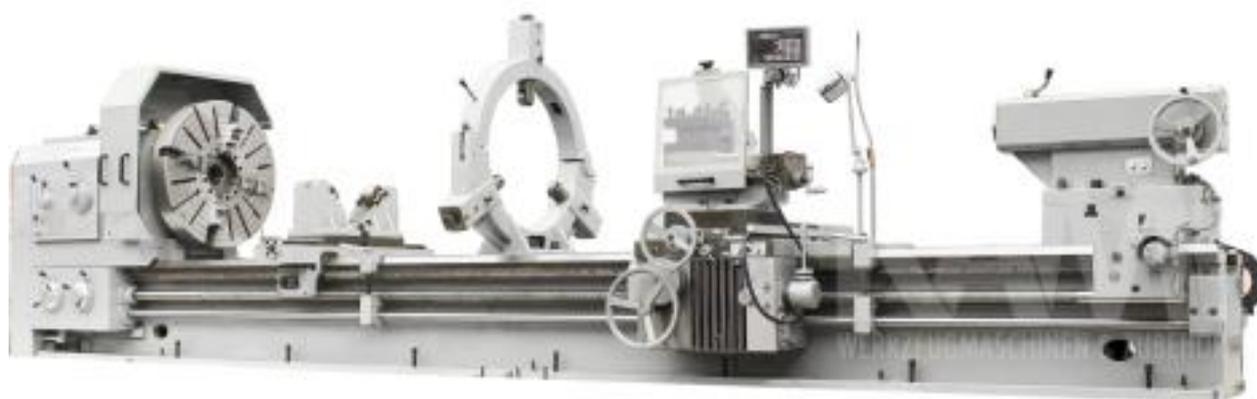


KAMI WERKZEUGMASCHINEN

L+Z DREHMASCHINE

# DKM 1250 SP



# DKM 1250 SP

## TECHNISCHE DATEN

<b>Spitzenhöhe</b>	625 mm
<b>Spitzenweite</b>	13000 mm
<b>Bettbreite</b>	755 mm
<b>Max. Werkstückgewicht</b>	8000 Kg
<b>Umlaufdurchmesser über Bett</b>	1250 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Support</b>	900 mm
<b>Spindelbohrung</b>	130 mm
<b>Spindelnaese</b>	A 2-15 (8xM22)
<b>Drehzahlbereich</b>	Vorwärts: 3.15 - 315 U/min
<b>Bereich Längsvorschübe</b>	0.064 - 12 mm/U 97 Stufen
<b>Bereich Planvorschübe</b>	0.032 - 6 mm/U 97 Stufen
<b>Bereich Vorschub Obersupport</b>	0.016 - 3 mm/U in 97 Stufen
<b>Eilgang Längs/Plan</b>	3740/1870 mm/min
<b>Metrische Gewinde</b>	1 - 120 mm in 45 Stufen
<b>Zollgewinde</b>	1/4 - 30 Gang/Zoll in 42 Stufen
<b>Modulgewinde</b>	0.5 - 60 mm in 46 Stufen
<b>Diametralgewinde</b>	0.5 - 60 DP in 48 Stufen
<b>Reitstockpinole Ø</b>	160mm
<b>Pinolenaufnahme</b>	MK 6
<b>Pinolenweg</b>	300 mm
<b>Motorleistung</b>	22 kW
<b>Gewicht</b>	23.100,00 kg
<b>Abmessungen</b>	16100 x 1900 x 2000 mm

## AUSSTATTUNG

- » 130 mm Spindelbohrung
- » 755 mm Bettbreite
- » hydraulische Spindelbremse
- » hydraulisches Kupplungssystem
- » automatischer Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Integrierte Kegeldreheinrichtung über angetriebenen Obersupport
- » elektrisch verfahrbarer Reitstock
- » Eilgang in Längs und Plan via Taster
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- » manuelle Bettbahn-Zentralschmierung
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Lamellenkupplung im Hauptgetriebe
- » schräg verzahnte, gehärtete und geschliffene Zahnräder für wenig Spiel und ruhigen Lauf
- » Kühlmiteleinrichtung
- » Spritzschutzwand

## LIEFERUMFANG

4-Backenplanscheibenfutter 1000 mm