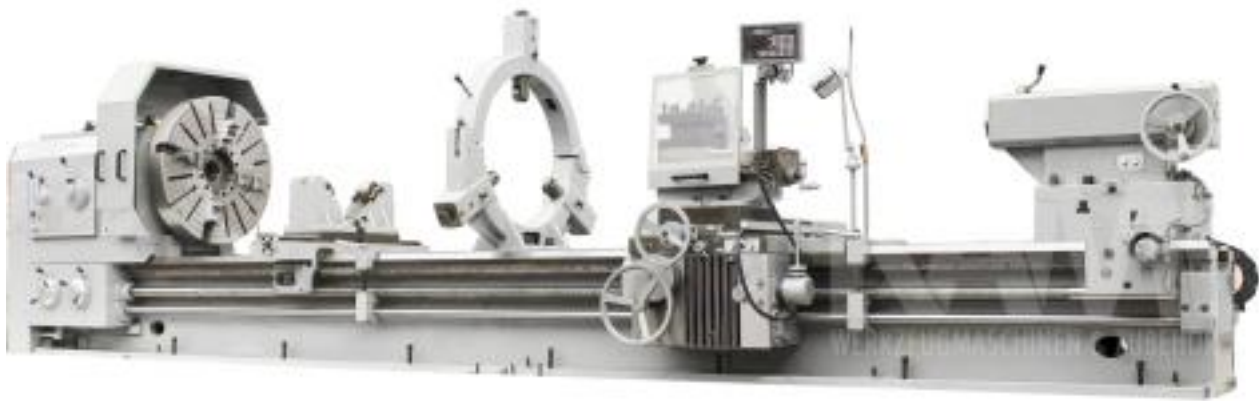


KAMI WERKZEUGMASCHINEN

L+Z DREHMASCHINE

DKM 1250 S



DKM 1250 S

TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	625 mm
Spitzenweite	13000 mm
Bettbreite	755 mm
Max. Werkstückgewicht	6000 Kg
Umlaufdurchmesser über Bett	1250 mm
Umlaufdurchmesser über Support	865 mm
Spindelbohrung	130 mm
Spindelnase	A 215 (8xM22)
Drehzahlbereich vorwärts	3.15 - 315 U/min
Drehzahlbereich rückwärts	3.5 - 291 U/min
Bereich Längsvorschübe	(56) 0,1 - 12 mm/U
Bereich Planvorschübe	(56) 0,05 - 6 mm/U
Metrische Gewinde	(44) 1 - 120 mm
Zollgewinde	(31) 28 - 1/4 TPI
Modulgewinde	(45) 0,5 - 60 mm
Diametralgewinde	(38) 56 - 1/2 DP
Pinolendurchmesser	160 mm
Pinolenweg	300 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 6
Motorleistung	22 kW
Gewicht	21.100,00 kg
Abmessungen	16100 x 2150 x 2150 mm mm

LIEFERUMFANG

4-Backenplanscheibenfutter 1000 mm

AUSSTATTUNG

- » 130 mm Spindelbohrung
- » 755 mm Bettbreite
- » hydraulische Spindelbremse
- » hydraulisches Kupplungssystem
- » automatischer Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Integrierte Kegeldreheinrichtung über angetriebenen Obersupport
- » elektrisch verfahrbarer Reitstock
- » Eilgang in Längs und Plan via Taster
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- » manuelle Bettbahn-Zentralschmierung
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Lamellenkupplung im Hauptgetriebe