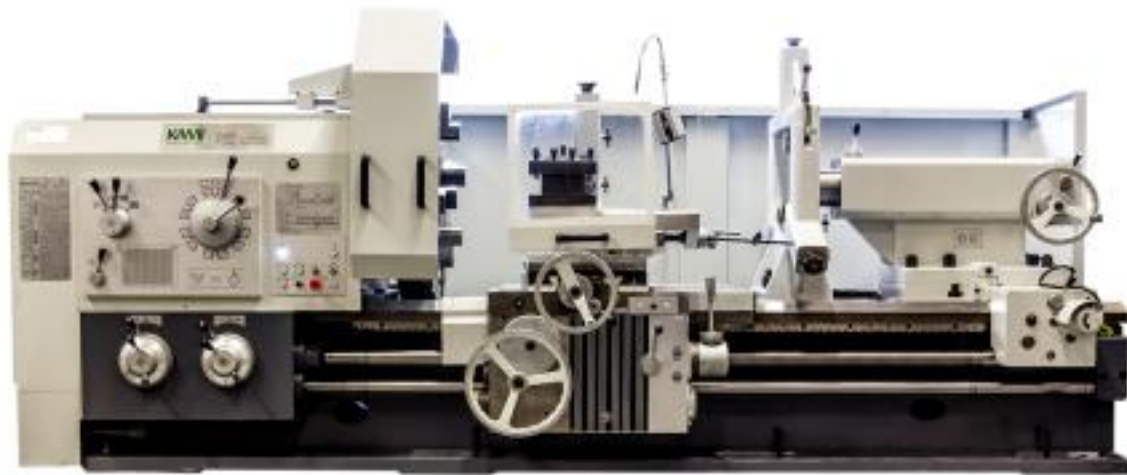


# DKM 1000 S



## HIGHLIGHTS

- » Sehr Hohe Zerspanungsleistung
- » Ausgereifte Getriebekonstruktion zur Übertragung der Motorleistung in hohe Drehmomente und starke Schnittkräfte
- » Durchgängige und breite Bettkonstruktion zur Aufnahme von großen Schnittkräften und hohen Werkstückgewichten
- » Reitstockkonstruktion mit großer Ausladung zur Bearbeitung von langen Wellen
- » Vorschub Bedienung über Einhandhebeltechnik mit Eilgangfunktion
- » Integrierte Kegeldreheinrichtung über angetriebenen Obersupport

# DKM 1000 S

## TECHNISCHE DATEN

<b>Spitzenhöhe</b>	500 mm
<b>Spitzenweite</b>	10000 mm
<b>Bettbreite</b>	755 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Bett</b>	1000 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Support</b>	610 mm
<b>Spindelbohrung</b>	130 mm
<b>Spindelnase</b>	D1-15/Kurzkegel 15
<b>Drehzahlbereich</b>	3.15 - 315 U/min (21 Stufen)
<b>Bereich Längsvorschübe</b>	0.1 - 12 mm/U 57 Stufen
<b>Bereich Planvorschübe</b>	0.05 - 6 mm/U 57 Stufen
<b>Eilgang Längs/Plan</b>	3700/1850 mm/min
<b>Metrische Gewinde</b>	1 - 120 mm
<b>Zollgewinde</b>	3/8 - 28 Gang/Zoll
<b>Modulgewinde</b>	0.5 - 60 mm
<b>Diametralgewinde</b>	1 - 56 DP
<b>Reitstockpinole Ø</b>	160mm
<b>Pinolenaufnahme</b>	MK 6
<b>Pinolenweg</b>	300 mm
<b>Motorleistung</b>	22 kW
<b>Gewicht</b>	19.900,00 kg
<b>Abmessungen</b>	13350x2190x1810 mm

## AUSSTATTUNG

- » 130 mm Spindelbohrung
- » 755 mm Bettbreite
- » hydraulische Spindelbremse
- » hydraulisches Kupplungssystem
- » automatischer Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Integrierte Kegeldreheinrichtung über angetriebenen Obersupport
- » Eilgang in Längs und Plan via Taster
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- » manuelle Bettbahn-Zentralschmierung
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Lamellenkupplung im Hauptgetriebe



## LIEFERUMFANG

4-Backen Planscheibenfutter 1000 mm

## OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Schnellwechselstahlhalter Set Gr. D
- » Schnellwechselstahlhalterset Multifix Gr. D