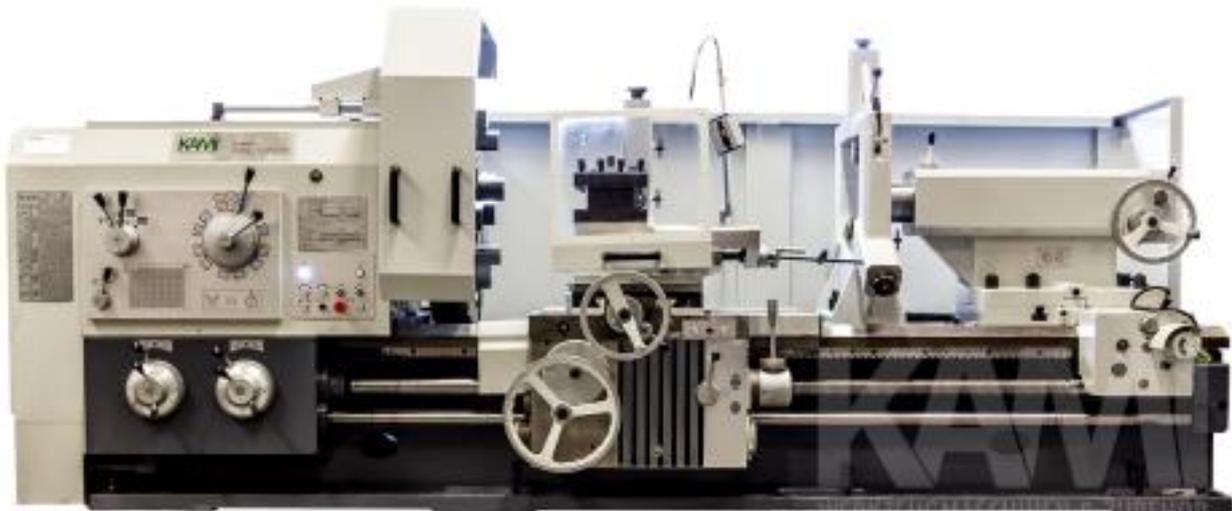


DKM 1000 S



HIGHLIGHTS

- » Sehr Hohe Zerspanungsleistung
- » Ausgereifte Getriebekonstruktion zur Übertragung der Motorleistung in hohe Drehmomente und starke Schnittkräfte
- » Durchgängige und breite Bettkonstruktion zur Aufnahme von großen Schnittkräften und hohen Werkstückgewichten
- » Reitstockkonstruktion mit großer Ausladung zur Bearbeitung von langen Wellen
- » Vorschub Bedienung über Einhandhebeltechnik mit Eilgangfunktion
- » Integrierte Kegeldreheinrichtung über angetriebenen Obersupport

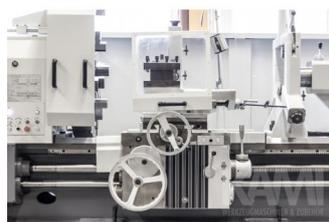
DKM 1000 S

TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	500 mm
Spitzenweite	13000 mm
Bettbreite	755 mm
Wertstückgewicht max	6.0 to
Umlaufdurchmesser über Bett	1000 mm
Umlaufdurchmesser über Support	610 mm
Spindelbohrung	130 mm
Spindelnase	D1-15/Kurzkegel 15
Drehzahlbereich	3.15 - 315 U/min (21 Stufen)
Bereich Längsvorschübe	0.1 - 12 mm/U 57 Stufen
Bereich Planvorschübe	0.05 - 6 mm/U 57 Stufen
Eilgang Längs/Plan	3700/1850 mm/min
Metrische Gewinde	1 - 120 mm
Zollgewinde	3/8 - 28 Gang/Zoll
Modulgewinde	0.5 - 60 mm
Diametralgewinde	1 - 56 DP
Reitstockpinole Ø	160mm
Pinolenaufnahme	MK 6
Pinolenweg	300 mm
Motorleistung	22 kW
Gewicht	21.200,00 kg
Abmessungen	16350x2190x1810 mm

AUSSTATTUNG

- » 130 mm Spindelbohrung
- » 755 mm Bettbreite
- » hydraulische Spindelbremse
- » hydraulisches Kupplungssystem
- » automatischer Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Integrierte Kegeldreheinrichtung über angetriebenen Obersupport
- » Eilgang in Längs und Plan via Taster
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- » manuelle Bettbahn-Zentralschmierung
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Lamellenkupplung im Hauptgetriebe



LIEFERUMFANG

4-Backen Planscheibenfutter 1000 mm