L+Z Drehmaschine DKM 1000 H

Universelle Drehmaschine mit großer Spindelbohrung und durchgängigem Maschinenbett

Preis auf Anfrage

Technische Daten

Spitzenhöhe	500 mm
Spitzenweite	16000 mm
Bettbreite	600 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	1000 mm
Umlaufdurchmesser in der Kröpfung	1240 mm
Umlaufdurchmesser über Support	680 mm
Spindelbohrung	120 mm
Spindelnase	Camlock D1-15/MK6
Drehzahlbereich	(18) 5,5 - 730 U/min
Bereich Längsvorschübe	(64) 0,1 - 24.30 mm/U
Bereich Planvorschübe	(64) 0,05 - 12.15 mm/U
Eilgang Längs	4000 mm/min
Eilgang Plan	2000 mm/min
Metrische Gewinde	(52) 1 - 240 mm
Zollgewinde	(26) 14 - 1 TPI
Modulgewinde	(53) 0,5 - 120 mm
Diametralgewinde	(24) 28 - 1 DP
Pinolendurchmesser	120 mm
Pinolenweg	240 mm
Pinolenaufnahme	Morse Konus 5
Motorleistung	11 kW optional 15kW

Ausstattung

- 120mm Spindelbohrung
- Hydraulikupplung nachstellbar
- Hydraulik Bremssystem für Hauptspindel
- Eilgang in Längs und Plan
- Überlastkupplung im Schlosskasten
- Spindelkastenschmierung durch integrierte Pumpe
- manuelle Bettbahnschmierung
- nachstellbare Hauptspindellager
- Zahnräder gehärtet und geschliffen
- Bettbrücke
- Kühlmitteleinrichtung
- Digitalanzeige

Gewicht	15.200,00 kg
Abmessungen	14400 x 1170 x 1250 mm

Lieferumfang

Digitales Messsystem fertig montiert, 3-Backenfutter 315 mm, DIN 55029 4-Backenplanscheibenfutter 630 mm, feste Lünette 20 - 200 mm, mitlaufende Lünette 20 -135 mm, deutsche Betriebsanleitung