

FKM 6100-1



FKM 6100-1

TECHNISCHE DATEN

Tischgröße	1320 x 320 mm
Aufspannfläche	1130x320 mm
Vorschub x/y	20-360 mm/min.
Verfahrweg längs (x)	1000 mm
Verfahrweg quer (y)	290 mm
Verfahrweg (z)	410 mm
Spindeldrehzahl	58 - 1800 U/min (12 Stufen)
Werkzeugaufnahme	ISO 40
T-Nutengröße	T14
Motorleistung	3,0 kW 400 Volt
Gewicht	2.100,00 kg
Abmessungen	1780 x 1970 x 1850 mm

AUSSTATTUNG

- » schwenkbares Bedienpult
- » gehärtete, geschliffene im Ölbad laufende Zahnräder
- » Horizontalspindel mit eigenem Getriebeantrieb gleichzeitig schaltbar
- » schwere Gussausführung für präzises Arbeiten
- » präzise bearbeiteter Kreuztisch



HORIZONTAL SPINDLE SPEED (R.P.M.) 50/12				
	A		B	
	C	D	C	D
I	40	110	270	680
II	60	150	380	950
III	80	200	510	1300

DO NOT CHANGE THE SPEED BEFORE STOP THE MACHINE

LIEFERUMFANG

Anzugspindel M16, Horizontalgegenlager,
Langer Fräsdorn ISO 40/27 mm, ISO 40/32 mm,
Adapter ISO 40/MK 3,
Kühlmitteleinrichtung, 3-Achsen digitales
Messsystem fertig montiert

OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Universal Bohr- und Ausdrehkopf ISO 40
- » KAF Dorn ISO40 D-27mm
- » KAF Dorn ISO40 D-22mm
- » KAF Dorn ISO40 D-32mm
- » KAF Dorn ISO40 D-40mm
- » KAF Dorn ISO40 D-40mm DIN 69871
- » KAF Dorn ISO40 D-32mm DIN69871
- ...