

DKM 840 T



HIGHLIGHTS

- » großer Spindeldurchlass von 360 mm zur Bearbeitung von Rohren
- » Kegeldreheinrichtung zum Schneiden von konischen Gewinden (optional)

DKM 840 T

TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	420 mm
Spitzenweite	1500 mm
Bettbreite	550 mm
Spindelbohrung	210 mm
Spindelnase	DIN 55029 C1-15
Umlaufdurchmesser über Bett	840 mm
Umlaufdurchmesser über Support	560 mm
Bearbeitungslänge	1350 mm
Drehzahlbereich	45 - 572 U/min; 12 Stufen
Bereich Längsvorschübe	(32) 0,1 - 1.5 mm/U
Bereich Planvorschübe	(32) 0,05 - 0.75 mm/U
Metrische Gewinde	(22) 1 - 15 mm
Zollgewinde	(28) 15 - 1 TPI
Modulgewinde	(21) 0,5 - 7 mm
Diametralgewinde	(20) 28 - 2 DP
Pinolendurchmesser	100 mm
Pinolenweg	300 mm
Pinolenaufnahme	MK 6
Motorleistung	9/11 kW 2 stufiger Motor
Gewicht	4.300,00 kg
Abmessungen	3515x1395x1650 mm mm

AUSSTATTUNG

- » Bettbreite 550 mm
- » automatischer Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Eilgang in Längs und Plan
- » Schmierung durch integrierte Pumpe
- » Zahnräder schräg verzahnt, gehärtet und geschliffen
- » Lamellenkupplung nachstellbar
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Digitalanzeige
- » Optional mit Spritzschutzwand



LIEFERUMFANG

Planscheibenfutter 630 mm, stehende und mitlaufende Lünette

OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Schnellwechselstahlhalter Set Gr. D
- » Schnellwechselstahlhalterset Multifix Gr. D