

DKM 840.3 T



HIGHLIGHTS

- » großer Spindeldurchlass von 360 mm zur Bearbeitung von Rohren
- » Kegeldreheinrichtung zum Schneiden von konischen Gewinden (optional)

DKM 840.3 T

TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	420 mm
Spitzenweite	3000 mm
Bettbreite	550 mm
Spindelbohrung	210 mm
Spindelnase	DIN 55029 C1-15
Umlaufdurchmesser über Bett	840 mm
Umlaufdurchmesser über Support	560 mm
Bearbeitungslänge	2850 mm
Drehzahlbereich	45 - 572 U/min; 12 Stufen
Bereich Längsvorschübe	(32) 0,1 - 1.5 mm/U
Bereich Planvorschübe	(32) 0,05 - 0.75 mm/U
Metrische Gewinde	(22) 1 - 15 mm
Zollgewinde	(28) 15 - 1 TPI
Modulgewinde	(21) 0,5 - 7 mm
Diametralgewinde	(20) 28 - 2 DP
Pinolendurchmesser	100 mm
Pinolenweg	300 mm
Pinolenaufnahme	MK 6
Motorleistung	9/11 kW 2 stufiger Motor
Gewicht	5.000,00 kg
Abmessungen	5015x1395x1650 mm mm

AUSSTATTUNG

- » Bettbreite 550 mm
- » automatischer Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Eilgang in Längs und Plan
- » Schmierung durch integrierte Pumpe
- » Zahnräder schräg verzahnt, gehärtet und geschliffen
- » Lamellenkupplung nachstellbar
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Digitalanzeige
- » Optional mit Spritzschutzwand

LIEFERUMFANG

2 Stück 3-Backen Drehfutter Ø 500 mm inkl. Futterschlüssel, 1 Stück Keilriemen A864, 4 Stück Kielriemen B2134, 1 Stück Kegeldrehleinrichtung 500mm, stehende Lünette Ø20-200 mm, mitlaufende Lünette Ø30-200 mm, digitales Messsystem fertig montiert, stehende Spitze Morse Konus 6, 1 Stück Maulschlüssel 12/14, 1 Stück Maulschlüssel 41/46, 1 Imbus 17mm, 3 Stück Reservesicherungen RT-2316 2A 10A, 1 Stück Ersatzbirne 24V 60W.

OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Schnellwechselstahlhalter Set Gr. D
- » Schnellwechselstahlhalterset Multifix Gr. D