

DKM 840.2 T



HIGHLIGHTS

- » großer Spindeldurchlass von 360 mm zur Bearbeitung von Rohren
- » Kegeldreheinrichtung zum Schneiden von konischen Gewinden (optional)

DKM 840.2 T

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---------------------------------------|---------------------------|
| Spitzenhöhe | 420 mm |
| Spitzenweite | 2000 mm |
| Bettbreite | 550 mm |
| Spindelbohrung | 210 mm |
| Spindelnase | DIN 55029 C1-15 |
| Umlaufdurchmesser über Bett | 840 mm |
| Umlaufdurchmesser über Support | 560 mm |
| Bearbeitungslänge | 1850 mm |
| Drehzahlbereich | 45 - 572 U/min; 12 Stufen |
| Bereich Längsvorschübe | (32) 0,1 - 1.5 mm/U |
| Bereich Planvorschübe | (32) 0,05 - 0.75 mm/U |
| Metrische Gewinde | (22) 1 - 15 mm |
| Zollgewinde | (28) 15 - 1 TPI |
| Modulgewinde | (21) 0,5 - 7 mm |
| Diametralgewinde | (20) 28 - 2 DP |
| Pinolendurchmesser | 100 mm |
| Pinolenweg | 300 mm |
| Pinolenaufnahme | MK 6 |
| Motorleistung | 9/11 kW 2 stufiger Motor |
| Gewicht | 4.300,00 kg |
| Abmessungen | 4015x1395x1650 mm mm |

LIEFERUMFANG

Planscheibenfutter 630 mm, stehende und mitlaufende Lünette

AUSSTATTUNG

- » Bettbreite 550 mm
- » automatischer Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Eilgang in Längs und Plan
- » Schmierung durch integrierte Pumpe
- » Zahnräder schräg verzahnt, gehärtet und geschliffen
- » Lamellenkupplung nachstellbar
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Digitalanzeige
- » Optional mit Spritzschutzwand