

# DKM 840.2 T



## HIGHLIGHTS

- » großer Spindeldurchlass von 360 mm zur Bearbeitung von Rohren
- » Kegeldreheinrichtung zum Schneiden von konischen Gewinden (optional)

# DKM 840.2 T

## TECHNISCHE DATEN

<b>Spitzenhöhe</b>	420 mm
<b>Spitzenweite</b>	2000 mm
<b>Bettbreite</b>	550 mm
<b>Spindelbohrung</b>	210 mm
<b>Spindelnase</b>	DIN 55029 C1-15
<b>Umlaufdurchmesser über Bett</b>	840 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Support</b>	560 mm
<b>Bearbeitungslänge</b>	1850 mm
<b>Drehzahlbereich</b>	45 - 572 U/min; 12 Stufen
<b>Bereich Längsvorschübe</b>	(32) 0,1 - 1.5 mm/U
<b>Bereich Planvorschübe</b>	(32) 0,05 - 0.75 mm/U
<b>Metrische Gewinde</b>	(22) 1 - 15 mm
<b>Zollgewinde</b>	(28) 15 - 1 TPI
<b>Modulgewinde</b>	(21) 0,5 - 7 mm
<b>Diametralgewinde</b>	(20) 28 - 2 DP
<b>Pinolendurchmesser</b>	100 mm
<b>Pinolenweg</b>	300 mm
<b>Pinolenaufnahme</b>	MK 6
<b>Motorleistung</b>	9/11 kW 2 stufiger Motor
<b>Gewicht</b>	4,300.00 kg
<b>Abmessungen</b>	4015x1395x1650 mm mm

## LIEFERUMFANG

Planscheibenfutter 630 mm, stehende und mitlaufende Lünette

## AUSSTATTUNG

- » Bettbreite 550 mm
- » automatischer Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Eilgang in Längs und Plan
- » Schmierung durch integrierte Pumpe
- » Zahnräder schräg verzahnt, gehärtet und geschliffen
- » Lamellenkupplung nachstellbar
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Digitalanzeige
- » Optional mit Spritzschutzwand