

# DKM 630.1.5 D200 TL



## HIGHLIGHTS

- » großer Spindeldurchlass zur Bearbeitung von Werkstücken mit großen Durchmessern
- » Kegeldreheinrichtung zum Schneiden von konischen Gewinden
- » Stützlager für lange Werkstücke (optional)

# DKM 630.1.5 D200 TL

## TECHNISCHE DATEN

<b>Spitzenhöhe</b>	315 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Bett</b>	630 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Support</b>	350 mm
<b>Spitzenweite</b>	1500 mm
<b>Bettbreite</b>	490 optional 550 mm
<b>Bearbeitungslänge max.</b>	1350 mm
<b>Werkstückgewicht max.</b>	3000 Kg
<b>Vorschub Z-Achse(längs)</b>	0.07 - 1.33 mm/U
<b>Vorschub X-Achse(Quer)</b>	0.02 - 0.45 mm/U
<b>Metrische Gewinde</b>	(24) 1 - 14 mm
<b>Zollgewinde</b>	(40) 28 - 2 TPI
<b>Eilgang</b>	4000 mm/min
<b>Reitstockpinole Ø</b>	100 mm
<b>Reitstockpinolen Weg</b>	250 mm
<b>Reitstockpinolenaufnahme</b>	MK 5
<b>Kegel des Gewindes max.</b>	1:4
<b>Länge des Kegels max</b>	700 mm
<b>Motorleistung</b>	11.0 kW
<b>Spindelbohrung</b>	200 mm
<b>Spannrohrdurchlass max.</b>	196 mm
<b>Drehzahlbereich</b>	Vorwärts: 24 - 300 U/min in 12 Stufen
<b>Verfahrweg Obersupport</b>	200 mm

## AUSSTATTUNG

- » optional mit Eilgang in Längs- Und Plan
- » Schmierung durch integrierte Pumpe
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Digitalanzeige
- » Kegeldreheinrichtung 300 mm
- » Spritzschutzblech optional Spritzschutzwand

## LIEFERUMFANG

2 x 3B-Drehfutter 500mm, 4-fach Stahlhalter,  
3- Achsen digitales Messsystem fertig montiert,  
deutsche Betriebsunterlagen

## OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Schnellwechselstahlhalter Set Gr. D  
Schnellwechselstahlhalterset Multifix Gr. D