

DKM 630.1.5 D130 TL



HIGHLIGHTS

- » großer Spindeldurchlass zur Bearbeitung von Werkstücken mit großen Durchmessern
- » Kegeldreheinrichtung zum Schneiden von konischen Gewinden
- » Stützlager für lange Werkstücke (optional)

DKM 630.1.5 D130 TL

TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	315 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	630 mm
Umlaufdurchmesser über Support	350 mm
Spitzenweite	1500 mm
Bettbreite	490 optional 550 mm
Bearbeitungslänge max.	1350 mm
Werkstückgewicht max.	3000 Kg
Vorschub Z-Achse(längs)	0.07 - 1.33 mm/U
Vorschub X-Achse(Quer)	0.02 - 0.45 mm/U
Metrische Gewinde	(24) 1 - 14 mm
Zollgewinde	(40) 28 - 2 TPI
Eilgang	4000 mm/min
Reitstockpinole Ø	100 mm
Reitstockpinolen Weg	250 mm
Reitstockpinolenaufnahme	MK 5
Kegel des Gewindes max.	1:4
Länge des Kegels max	700 mm
Motorleistung	11.0 kW
Spindelbohrung	130 mm
Spannrohrdurchlass max.	127 mm
Drehzahlbereich	Vorwärts: 16 - 800 U/min in 18 Stufen
Verfahrweg Obersupport	200 mm

AUSSTATTUNG

- » optional mit Eilgang in Längs- Und Plan
- » Schmierung durch integrierte Pumpe
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Digitalanzeige
- » Kegeldreheinrichtung 300 mm
- » Spritzschutzblech optional Spritzschutzwand

LIEFERUMFANG

2 x 3B-Drehfutter 500mm, 4-fach Stahlhalter,
3- Achsen digitales Messsystem fertig montiert,
deutsche Betriebsunterlagen

OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Schnellwechselstahlhalter Set Gr. D
- Schnellwechselstahlhalterset Multifix Gr. D