

DKM 1400.2 D635 T



HIGHLIGHTS

- » extrem großer Spindeldurchlass von 360 mm zur Bearbeitung von Rohren
- » Kegeldreheinrichtung zum Schneiden von konischen Gewinden

DKM 1400.2 D635 T

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---------------------------------------|------------------------------|
| Spitzenhöhe | 700 mm |
| Spitzenweite | 2000 mm |
| Spindelbohrung | 635 mm |
| Umlaufdurchmesser über Bett | 1400 mm |
| Umlaufdurchmesser über Support | 1100mm |
| Bettbreite | 755 mm |
| min. Spannbereich | 500 mm |
| Drehzahlbereich | Vorwärts: (18) 5 - 250 U/min |
| Bereich Längsvorschübe | (56) 0,1 - 12 mm/U |
| Bereich Planvorschübe | (56) 0,05 - 6 mm/U |
| Eilgang Längs | 1870 mm/min |
| Eilgang Plan | 935 mm/min |
| Metrische Gewinde | (44) 1 - 120 mm |
| Zollgewinde | (37)30 - 1 1/8 TPI |
| Modulgewinde | (46) 0,5 - 60 mm |
| Diametralgewinde | (46) 60 - 0,5 DP |
| Pinolendurchmesser | 160 mm |
| Motorleistung | 30 kW |
| Gewicht | 11.000,00 kg |
| Abmessungen | 5200 x 1980 x 1790 mm mm |

AUSSTATTUNG

- » Bettbreite 755 mm
- » automatischer Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Eilgang in Längs und Plan
- » hydraulisches Kupplungs- und Bremssystem
- » Schmierung durch integrierte Pumpe
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Digitalanzeige
- » elektrisch angetriebener Reitstock
- » Kegeldreheinrichtung 300 mm
- » Spritzschutzblech optional Spritzschutzwand
- » Stützlager (optional)

LIEFERUMFANG

2 x Planscheibenfutter 1250mm

OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Schnellwechselstahlhalter Set Gr. D
- Schnellwechselstahlhalterset Multifix Gr. D