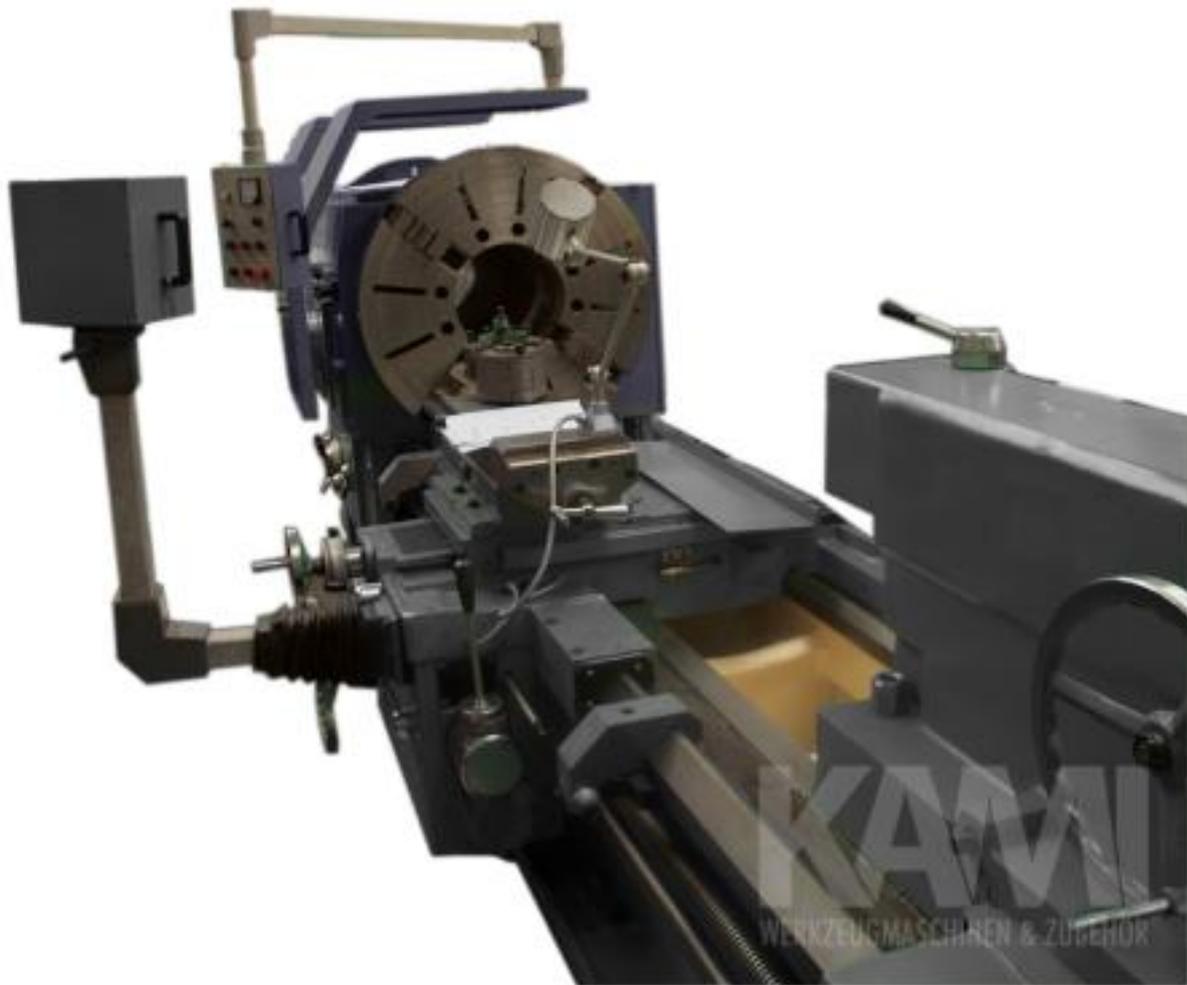


DKM 1000.2 D360 T



HIGHLIGHTS

- » extrem großer Spindeldurchlass von 360 mm zur Bearbeitung von Rohren
- » Kegeldreheinrichtung zum Schneiden von konischen Gewinden

DKM 1000.2 D360 T

TECHNISCHE DATEN

Spitzenhöhe	500 mm
Spitzenweite	2000 mm
Spindelbohrung	360 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	1000 mm
Umlaufdurchmesser über Support	640 mm
Bettbreite	755 mm
min. Spannungsbereich	240 mm
Drehzahlbereich	Vorwärts: (18) 6.3 - 315 U/min
Bereich Längsvorschübe	(56) 0,1 - 12 mm/U
Bereich Planvorschübe	(56) 0,05 - 6 mm/U
Eilgang Längs	1870 mm/min
Eilgang Plan	935 mm/min
Metrische Gewinde	(44) 1 - 120 mm
Zollgewinde	(37) 30 - 1 1/8 TPI
Modulgewinde	(46) 0,5 - 60 mm
Diametralgewinde	(46) 60 - 0,5 DP
Pinolendurchmesser	160 mm
Motorleistung	30 kW
Gewicht	11.000,00 kg
Abmessungen	5200 x 1980 x 1790 mm mm

AUSSTATTUNG

- » Bettbreite 755 mm
- » automatischer Vorschub in Längs- und Plan über Einhandhebeltechnik
- » Eilgang in Längs und Plan
- » hydraulisches Kupplungs- und Bremssystem
- » Schmierung durch integrierte Pumpe
- » nachstellbare Hauptspindellager
- » Überlastkupplung im Schlosskasten
- » Digitalanzeige
- » elektrisch angetriebener Reitstock
- » Kegeldreheinrichtung 300 mm
- » Spritzschutzblech optional Spritzschutzwand
- » Stützlager (optional)

LIEFERUMFANG

2 x Planscheibenfutter 1000mm

OPTIONALES ZUBEHÖR

- » Schnellwechselstahlhalter Set Gr. D
- Schnellwechselstahlhalterset Multifix Gr. D