

Flachschleifmaschinen GKM 80160SD

autom. Zustellung in Z-Achse, hoch genaue Prismenführungen



Preis auf Anfrage

Technische Daten

Tischgröße	810 x 1600 mm
max. Werkstückgewicht	1630 Kg
max. Längs-Verfahrweg	1600 mm
max. Quer-Verfahrweg	810 mm
max. Abstand Spindelmitte - Tisch	820 mm
hydr. Tischbewegung	5 - 25 m/min
autom. Querstellung	1.0 - 30 mm/min
Manuelle Zustellung	0.05 mm/Teilstrich
Eilgang Querstellung	1250 mm/min
autom. Vertikalzustellung	0,005 - 0,05 mm
Eilgang Vertikalzustellung	0.05 - 2 m/min
Manuelle Zustellung vertikal	0.005 mm/Teilstrich
Schleifscheibenabmessung	500 x 75 x 305 mm
Leistung Schleifspindelmotor	18.5 kW
Drehzahl Schleifspindel	960(1450) U/min
Größe Elektromagnetplatte	2 Stück 800 x 800 mm
Max. Tischbelastung	1630 Kg
Anschlussleistung	20.0 kW
Gewicht	10.500,00 kg
Abmessungen	4700x3500x2700 mm

Lieferumfang

Schleifscheibe, Schleifscheibenflansch, Auswuchtwellen, Halogenarbeitsleuchte, Entmagnetisierungseinrichtung, Nassschleifeinrichtung, Elektromagnet 800 x 800 x 2 mm.

Ausstattung

- große Laufruhe, höchste Genauigkeit bei niedrigem Temperatureinbau
- Schleifspindel mit wartungsfreien, vorgespannten Präzisionsschrägkugellagern
- Vertikale Achse mit automatischer Zustellung über Servomotor
- automatische Zustellung in Quer- und Längs
- hydraulische Tischlängsbewegung in der Y-Achse
- doppelte V-Führungen für die Längsbewegung
- kombinierte V- und Flachführungen für die Querbewegung
- Führungsbahnen gehärtet und geschliffen
- externes Hydraulikaggregat
- automatische Zentralschmierung

