

# GKM 80160SD



# GKM 80160SD

## TECHNISCHE DATEN

<b>Tischgröße</b>	810 x 1600 mm
<b>max. Werkstückgewicht</b>	1630 Kg
<b>max. Längs-Verfahrweg</b>	1600 mm
<b>max. Quer-Verfahrweg</b>	810 mm
<b>max. Abstand Spindelmitte - Tisch</b>	820 mm
<b>hydr. Tischbewegung</b>	5 - 25 m/min
<b>autom. Querststellung</b>	1.0 - 30 mm/min
<b>Manuelle Zustellung</b>	0.05 mm/Teilstrich
<b>Eilgang Querststellung</b>	1250 mm/min
<b>autom. Vertikalzustellung</b>	0,005 - 0,05 mm
<b>Eilgang Vertikalzustellung</b>	0.05 - 2 m/min
<b>Manuelle Zustellung vertikal</b>	0.005 mm/Teilstrich
<b>Schleifscheibenabmessung</b>	500 x 75 x 305 mm
<b>Leistung Schleifspindelmotor</b>	18.5 kW
<b>Drehzahl Schleifspindel</b>	960(1450) U/min
<b>Größe Elektromagnetplatte</b>	2 Stück 800 x 800 mm
<b>Max. Tischbelastung</b>	1630 Kg
<b>Anschlussleistung</b>	20.0 kW
<b>Gewicht</b>	10.500,00 kg
<b>Abmessungen</b>	4700x3500x2700 mm

## LIEFERUMFANG

Schleifscheibe, Schleifscheibenflansch, Auswuchtelle,  
Halogenarbeitsleuchte, Entmagnetisierungseinrichtung,  
Nassschleifeinrichtung, Elektromagnet 800 x 800 x 2 mm.

## AUSSTATTUNG

- » große Laufruhe, höchste Genauigkeit bei niedrigem Temperatureinbau
- » Schleifspindel mit wartungsfreien, vorgespannten Präzisionsschräggugellagern
- » Vertikale Achse mit automatischer Zustellung über Servomotor
- » automatische Zustellung in Quer- und Längs
- » hydraulische Tischlängsbewegung in der Y-Achse
- » doppelte V-Führungen für die Längsbewegung
- » kombinierte V- und Flachführungen für die Querbewegung
- » Führungsbahnen gehärtet und geschliffen
- » externes Hydraulikaggregat