

GKM 600/1



GKM 600/1

TECHNISCHE DATEN

Tischgröße	630 x 1250 mm
max. Werkstückgewicht	970 Kg
max. Längs-Verfahrweg	1250 mm
max. Quer-Verfahrweg	600 mm
max. Abstand Spindelmitte - Tisch	600 mm
hydr. Tischbewegung	5 - 25 m/min
autom. Querststellung	0 - 30 mm/min
Manuelle Zustellung	0.02 mm/Teilstrich
Eilgang Querststellung	1250 mm/min
autom. Vertikalzustellung	0,005 - 0,04 mm
Eilgang Vertikalzustellung	230 mm/min
Manuelle Zustellung vertikal	0.002 mm/Teilstrich
Schleifscheibenabmessung	355 x (20-50) x 127 mm
Leistung Schleifspindelmotor	7.5 kW
Drehzahl Schleifspindel	1450 U/min
Größe Elektromagnetplatte	500 x 1000 mm
Anschlussleistung	9.5 kW
Abmessungen	4000x2400x2190 mm

LIEFERUMFANG

PLC + HMI autom. Schleifcontroller, Y+Z-Achse elektron. Handrad, 7" LCD-TFT Farbdisplay, Schleifscheibe, Schleifscheibenflansch, Auswuchtelle, Halogenarbeitsleuchte, Entmagnetisierungseinrichtung, Elektromagnet 600 x 1000 mm.

AUSSTATTUNG

- » große Laufruhe, höchste Genauigkeit bei niedrigem Temperatureinbau
- » Schleifspindel mit wartungsfreien, vorgespannten Präzisionsschräggugellagern
- » Vertikale Achse mit automatischer Zustellung über Servomotor
- » automatische Zustellung in Quer- und Längs
- » hydraulische Tischlängsbewegung in der X-Achse
- » doppelte V-Führungen für die Längsbewegung
- » kombinierte V- und Flachführungen für die Querbewegung
- » Führungsbahnen gehärtet und geschliffen