Flachschleifmaschinen GKM 510 AHD

autom. Zustellung in Z-Achse, präzise Prismenführungen

Preis auf Anfrage

Technische Daten

Tischgröße	600 x 1000 mm
max. Werkstückgewicht	800 Kg
max. Längs-Verfahrweg	1140 mm
max. Quer-Verfahrweg	540 mm
max. Abstand Spindelmitte - Tisch	590 mm
hydr. Tischbewegung	8 - 25 m/min
autom. Querzustellung	0,5 - 12 mm/min
Manuelle Zustellung	0.02 mm/Teilstrich
Eilgang Querzustellung	1250 mm/min
autom. Vertikalzustellung	0,005 - 0,04 mm
Eilgang Vertikalzustellung	230 mm/min
Manuelle Zustellung vertikal	0.002 mm/Teilstrich
Schleifscheibenabmessung	355 x 40 x 127 mm
Leistung Schleifspindelmotor	7.5 kW
Drehzahl Schleifspindel	1450 U/min
Motor für Vertikalspindel	0.37 kW
Motor Hydraulik	2.2 kW
Motor für Absaugung	0.55 kW
Motor für Kühlung	0.09 kW
Motor für Querbewegung	0.37 kW
Größe Elektromagnetplatte	500 x 1000 mm
Anschlussleistung	9.5 kW
Gewicht	6.000,00 kg
Abmessungen	4445x2200x2200 mm

Ausstattung

• große Laufruhe, höchste Genauigkeit bei niedrigem Temperaturaufbau
• Schleifspindel mit wartungsfreien, vorgespannten Präzisionsschrägkugellagern
• Vertikale Achse mit automatischer Zustellung und Kugelrollspindel, Antrieb über Servomotor
• automatische Zustellung in Quer- und Längs
• hydraulische Tischlängsbewegung in der Y-Achse
• doppelte V-Führungen für die Längsbewegung
• kombinierte V- und Flachführungen für die Querbewegung
• Führungsbahnen gehärtet und geschliffen
• externes Hydraulikaggregat
• automatische Zentralschmierung

Lieferumfang

Schleifscheibe 355x40x127 mm, Schleifscheibenflansch, Auswuchtwelle, Halogenarbeitsleuchte, Entmagnetiesierungseinrichtung, Elektromagnet 500 x 1000 mm, Diamant Abziehvorrichtung, 2-Achsen digitales Messsystem fertig montiert.