

Flachschleifmaschinen GKM 50100

autom. Zustellung in Z-Achse, hoch genaue Prismenführungen

Preis auf Anfrage

Technische Daten

Tischgröße	500 x 1000 mm
max. Werkstückgewicht	600 Kg
max. Längs-Verfahrweg	1000 mm
max. Quer-Verfahrweg	500 mm
max. Abstand Spindelmitte - Tisch	600 mm
hydr. Tischbewegung	5 - 25 m/min
autom. Querstellung	0,5 - 20 mm/min
Manuelle Zustellung	0.02 mm/Teilstrich
Eilgang Querstellung	1250 mm/min
autom. Vertikalzustellung	0,005 - 0,04 mm
Eilgang Vertikalzustellung	230 mm/min
Manuelle Zustellung vertikal	0.002 mm/Teilstrich
Schleifscheibenabmessung	355 x (20-50) x 127 mm
Leistung Schleifspindelmotor	5.5 kW
Drehzahl Schleifspindel	1450 U/min
Größe Elektromagnetplatte	500 x 1000 mm
Anschlussleistung	7.5 kW
Abmessungen	4700x2200x2390 mm

Ausstattung

- große Laufruhe, höchste Genauigkeit bei niedrigem Temperaturentwurf
- Schleifspindel mit wartungsfreien, vorgespannten Präzisionsschräggugellagern
- Vertikale Achse mit automatischer Zustellung über Servomotor
- automatische Zustellung in Quer- und Längs
- hydraulische Tischlängsbewegung in der Y-Achse
- doppelte V-Führungen für die Längsbewegung
- kombinierte V- und Flachführungen für die Querbewegung
- Führungsbahnen gehärtet und geschliffen
- externes Hydraulikaggregat
- automatische Zentralschmierung

Lieferumfang

Schleifscheibe, Schleifscheibenflansch, Auswuchtelle, Halogenarbeitsleuchte, Entmagnetisierungseinrichtung, Nassschleifeinrichtung, Elektromagnet 500 x 1000 mm.