

DNMG150612E-MC4 AP100S



DREHWEENDEPLATTE

DNMG150612E-MC4 AP100S

TECHNISCHE DATEN

Wendeschneidplattenform	55°
Freiwinkel	0°
Toleranz	0,127mm
Klemmtyp	G
Schneidelänge	15mm
Plattendicke	6,35
Eckenradius	1,2 mm
Kantenpräparation	geschliffene Schneide
Spanbrecher	MC4

