

DNMG150608E-MC4 AP100S



DNMG150608E-MC4 AP100S

TECHNISCHE DATEN

Wendeschneidplattenform	55°
freiwinkel	0°
toleranz	0,127mm
klemmtyp	G
schneidelänge	15mm
plattendicke	6,35
eckenradius	0,8 mm
kantenpräparation	geschliffene Schneide
spanbrecher	PD5