CNC FKM 450 CNC

Präzises, Siemens gesteuertes Bearbeitungszentrum mit 12-fach Werkzeugwechsler.

Preis auf Anfrage

Technische Daten

Tischgröße	800 x 260 mm
Spindeldrehzahl	100 - 8000 U/min
Verfahrweg längs (x)	450 mm
Verfahrweg quer (y)	320 mm
Verfahrweg (z)	450 mm
Werkzeugaufnahme	BT 40
Hauptspindelantrieb	3,7 kW
Wiederholgenauigkeit	0,01 mm
Positioniergenauigkeit	0,01 mm
Abstand Spindel - Tisch	90 - 470 mm
T-Nutengröße	14mm x 3
Ausladung	360 mm
Fräsvorschub	1 - 12000 mm/min
Gewicht	2.400,00 kg

Ausstattung

- Vollkabine
- SINUMERIK 808 Advance
- 12 - fach Werkzeugwechsler
- Linearführungen

Lieferumfang

Elektronisches Handrad,Siemens 808 Advance, Vollkabine, 12-fach Wechsler