

# FKM 450 CNC



# FKM 450 CNC

## TECHNISCHE DATEN

<b>Tischgröße</b>	800 x 260 mm
<b>Spindeldrehzahl</b>	100 - 8000 U/min
<b>Verfahrweg längs (x)</b>	450 mm
<b>Verfahrweg quer (y)</b>	320 mm
<b>Verfahrweg (z)</b>	450 mm
<b>Werkzeugaufnahme</b>	BT 40
<b>Hauptspindelantrieb</b>	3,7 kW
<b>Wiederholgenauigkeit</b>	0,01 mm
<b>Positioniergenauigkeit</b>	0,01 mm
<b>Abstand Spindel - Tisch</b>	90 - 470 mm
<b>T-Nutengröße</b>	14mm x 3
<b>Ausladung</b>	360 mm
<b>Fräsvorschub</b>	1 - 12000 mm/min
<b>Gewicht</b>	2.400,00 kg

## AUSSTATTUNG

- » Vollkabine
- » SINUMERIK 808 Advance
- » 12 - fach Werkzeugwechsler
- » Linearführungen



## LIEFERUMFANG

Elektronisches Handrad, Siemens 808 Advance, Vollkabine, 12-fach Wechsler